

岐阜・滋賀・三重「モノづくり商談会 in Gifu」 発注企業一覧

企業名		地域	企業名		地域
1	株式会社 旭工業所	愛知県	23	クボタメンブレン 株式会社	滋賀県
2	株式会社 アムロン	香川県	24	株式会社 クリスタル光学	滋賀県
3	アンデス電気 株式会社 加工センター	青森県	25	株式会社 ケーエムエフ	愛知県
4	入江 株式会社	大阪府	26	株式会社 ゲートジャパン	京都府
5	株式会社 エヌテック	広島県	27	光和商事 株式会社	愛知県
6	株式会社 エノモト	滋賀県	28	湖北精工 株式会社	滋賀県
7	エバ工業 株式会社	三重県	29	株式会社 コマツ	埼玉県
8	株式会社 桶谷製作所	京都府	30	佐久間特殊鋼 株式会社	愛知県
9	株式会社 カシフジ	京都府	31	三和精機 株式会社	滋賀県
10	柏木産業 株式会社	愛知県	32	株式会社 島津製作所	京都府
11	加茂精工 株式会社	愛知県	33	神鋼造機 株式会社	岐阜県
12	川崎油工 株式会社	兵庫県	34	シントク 株式会社	長野県
13	川島金属 株式会社	埼玉県	35	スズクニ・トキワ精機 株式会社	滋賀県
14	川重冷熱工業 株式会社	滋賀県	36	株式会社 鈴工	三重県
15	株式会社 きしろ	兵庫県	37	株式会社 住理工メテックス	愛知県
16	株式会社 北川鉄工所	広島県	38	株式会社 関ヶ原製作所	岐阜県
17	岐阜精工 株式会社	岐阜県	39	ダイキャスト東和産業 株式会社	岐阜県
18	株式会社 木村鋳造所	静岡県	40	ダイترون 株式会社	滋賀県
19	株式会社 京都製作所	京都府	41	ダイハツインフィニアース 株式会社	滋賀県
20	株式会社 キョウワ	岐阜県	42	太陽機械工業 株式会社	京都府
21	キョーラク 株式会社	愛知県	43	株式会社 大洋電機製作所	愛知県
22	株式会社 クボタ	兵庫県	44	高橋金属 株式会社	滋賀県

岐阜・滋賀・三重「モノづくり商談会 in Gifu」 発注企業一覧

企業名		地域	企業名		
45	株式会社 タクマ 資材部	兵庫県	67	株式会社 マスイ	滋賀県
46	株式会社 タクマ メンテナンス工部	兵庫県	68	ミクロ技研 株式会社	熊本県
47	株式会社 竹内製作所	長野県	69	株式会社 ミズホ	京都府
48	中国山科サービス 株式会社	広島県	70	三菱マテリアルテクノ 株式会社	東京都
49	株式会社 ツルタ製作所	愛知県	71	株式会社 ミテック	福井県
50	東海理研 株式会社	岐阜県	72	株式会社 ムラカワ	広島県
51	東芝産業機器システム 株式会社	三重県	73	株式会社 ヤマダコーポレーション	神奈川県
52	トーカイサポート 株式会社	岐阜県	74	有限会社 山田製作所	岐阜県
53	株式会社 栃木屋	埼玉県	75	山本精工 株式会社	大阪府
54	株式会社 中川製作所	神奈川県	76	株式会社 ユー・コーポレーション	群馬県
55	株式会社 ナカヒョウ	岐阜県	77	株式会社 豊電子工業	愛知県
56	株式会社 中村製作所	三重県	78	株式会社 渡辺機械製作所	愛知県
57	株式会社 ナゴヤカタン	愛知県			
58	鍋屋バイテック 株式会社	岐阜県			
59	滑川軽銅 株式会社	東京都			
60	ナルックス 株式会社	大阪府			
61	株式会社 西村製作所	京都府			
62	日進機工 株式会社	愛知県			
63	日本電気硝子 株式会社	滋賀県			
64	ピーピーエル 株式会社	岐阜県			
65	株式会社 ヒマラヤ化学工業所	愛知県			
66	HILLTOP 株式会社	京都府			

1	株式会社 旭工業所 〒 448-0813 愛知県刈谷市小垣江町本郷下58番地1	資本金 6,000 万円 従業員数 261 名 URL http://www.asahikogyosho.co.jp/
発注品の詳細 Click!		
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目	自動車部品(AT用ピストン,トラム,E/G用オイルポンプカバー,テンショナプーリ,EV用モータメントプレート,EPSケース)製造現場用長さ比較測定器「kensatools」	
調達方針	QCDに優れた企業様、提案力など要求に対してレスポンスの高い企業様	
発注品目	①自動車部品(アルミ) ②検査・測定治具類(金属製)	
加工内容	・アルミダイカスト製品の2次切削加工 ・熱間鍛造品の2次切削加工 ・測定、検査治具類の金属加工(切削、熱処理、表面処理、研磨)	
必要設備	【加工設備】NC旋盤、マシニングセンター、研磨機 【保証機器】三次元測定機、輪郭形状測定機、粗さ計、硬度計(製品保証に必要な測定機器)	
要望事項	・ISO9001、ISO14001を認証必須。・出来れば、素材調達～切削加工(熱処理、表面処理)まで一貫対応可能な企業様	

2	株式会社 アムロン 〒 760-0060 香川県高松市末広町7-21	資本金 10,000 万円 従業員数 400 名 URL https://www.amron.co.jp/
発注品の詳細 Click!		
参加方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能ツール zoom ☐ Microsoft Teams ☐
生産品目	鉄鋼製品の販売・加工/鋼構造物工事他各種工事/建築土木資材/重金属汚染土壌・排水対策資材他	
調達方針	品質と納期が安定	
発注品目	①建機メーカー向け厚板製品 ②建機メーカー向け子部品 ③プラント向けタンク・架台	
加工内容	国内建機メーカー向け厚板・製品	
必要設備	自社トラック4t/クレーン/溶接機(半自動・Tig)、アイアンワーカー、機械加工設備	
要望事項	品質部門の確立。完成品の検査証明書の発行	

3	アデス電気 株式会社 加工センター 〒 039-2292 青森県八戸市桔梗野工業団地1丁目3-1	資本金 10,000 万円 従業員数 310 名 URL https://www.andes.co.jp/
発注品の詳細 Click!		
参加方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能ツール zoom ☐ Microsoft Teams ☐
生産品目	加工センターでは、各種装置構成部品、半導体装置構成部品、および治工具の機械加工と、精密金型や生産設備のパーツ加工を行っています。	
調達方針	検査体制の充実。表面処理まで対応可能(塗装含む)。1個から対応可能なこと。	
発注品目	①機械加工 ②製缶	
加工内容	①材料～完成まで可能な事(焼入れ、表面処理含む) ②表面処理、塗装まで対応な事	
必要設備	①旋盤・マシニング・研磨(内・外・平面) ②機械加工	
要望事項		

4	入江 株式会社 〒 530-0043 大阪府大阪市北区天満2-14-14	資本金 4,500 万円 URL https://www.irie.co.jp	従業員数 81 名
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生產品目 商社			
調達方針			
発注品目 ①工業用機械 ②加工品 ③制御機器製作			
加工内容 金属・樹脂等の加工品製作			
必要設備			
要望事項			

5	株式会社 エヌテック 〒 720-0004 広島県福山市御幸町中津原1700	資本金 1,000 万円 URL http://www.ntech-co.com	従業員数 45 名
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能ツール	zoom ☐ Microsoft Teams ☒
生產品目 各種省力機械設備、工作機械、建設機械、食品製造用機械、半導体製造用装置等に組み込まれる精密部品製造			
調達方針 レスポンスのスピード並びに品質の確実性を重視いたします			
発注品目 ①アルミ・SUS・鉄の試作 ②焼き入れ研磨部品 ③難削材の加工 など			
加工内容 1個からの小ロット多品種が多い φ2～φ1200 手のひらサイズ～1000×2000 削り出しが多いが、装置の架台等溶接構造品や鋳物部品もあり。			
必要設備 汎用旋盤・フライス・NC旋盤・複合旋盤・マシニングセンター・横型マシニング・中グリ盤・五軸加工機・溶接機・円筒研磨・内面研磨・平面研磨等			
要望事項 出荷前検査の徹底、見積依頼や相談に対するレスポンスの速さを重視いたします			

6	株式会社 エノモト 〒 529-0233 滋賀県長浜市高月町渡岸寺181	資本金 3,000 万円 URL http://www.kk-enomoto.co.jp	従業員数 150 名
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☐
生產品目 産業車両用油圧シリンダの設計・製造。 産業車両および船用ディーゼルエンジン部品(主に鋳鉄品)、産業用機械部品加工			
調達方針 鋳造・加工協力先の深耕			
発注品目 ①鋳造 ②鋳造加工 ③板加工(プレス)			
加工内容 ・旋盤加工・マシニングセンタ加工(横型歓迎)・ロボット溶接・研削加工・ホーニング加工・ホブ加工などの機械加工から仕組み、リーク検査などの付帯工程も可能であれば。 ・ワーク 素材:FC250,FCD450,SS400,S45Cなど サイズ:600×600×600以内			
必要設備 ・加工機械、リーク設備、鋳造設備、検査設備			
要望事項			

7	エバ工業 株式会社 〒 511-0252 三重県員弁郡東員町瀬古泉28	資本金 6,000 万円 従業員数 198 名 URL https://www.eba.co.jp/index.html
参加方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☐
生産品目	工作機械の周辺装置(自動化設備)	
調達方針	品質・コスト・納期のバランスの取れた製品を継続的に調達する	
発注品目	製缶、溶接、板金 加工 各種機械加工	
加工内容	SS材、炭素鋼、FC材 大・中・小物製缶溶接 同機械加工 同表面処理 一貫生産を希望	
必要設備	溶接機、定盤、MC、旋盤、クレーン NC旋盤 汎用旋盤 マシニングセンター 研磨機 他	
要望事項	材料調達から表面処理まで一貫生産を希望	

8	株式会社 桶谷製作所 〒 601-8203 京都府京都市南区久世築山町376-7	資本金 9,945 万円 従業員数 100 名 URL http://www.e-oketani.co.jp
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目	主に自動車・産業機械・半導体製造装置に使用製缶品・機械加工品を製造販売しております。	
調達方針	見積もりレスポンスがよく、短納期対応、QCD	
発注品目	架台、プレート、ブラケット等々金属部品加工で、主に小物～2mくらいサイズの製缶・機械加工を協力会社様にお願いしております。	
加工内容	製缶加工、製缶機械加工、板金加工、丸物加工、プレート加工、ブロック加工等	
必要設備	溶接機、マシニングセンター、旋盤 ほか	
要望事項	スムーズに見積り回答可能な会社様希望	

9	株式会社 カシフジ 〒 601-8131 京都府京都市南区上鳥羽鴨田町6番地	資本金 10,000 万円 従業員数 220 名 URL https://www.kashifuji.co.jp
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目	工作機械部品 及び 付帯装置の加工	
調達方針	相互信頼関係	
発注品目	①治具φ135 斜め長穴有 ②治具φ190 斜め穴鋳物 ③削り出しor製缶 ④熔接後加工有	
加工内容	機械加工 単品(リポート性があるもの、ないもの) 1ロット6個 研削加工前加工 単品加工をお願いした企業様にロット品を合わせて発注 製缶品は熔接後に機械加工(精度出し)をお願いします。研削手前まで加工なので加工公差は厳しくないですが、面粗度はきれいに願います。	
必要設備	①旋盤加工 φ10～φ500、②フライス盤、マシニングセンター、500角まで ③製缶 熔接後に機械加工	
要望事項		

10	柏木産業 株式会社 〒 474-0001 愛知県大府市北崎町福池70-5 参加方式 対面方式 × オンライン方式 ○ 発注品の詳細 Click! 資本金 1,000 万円 従業員数 16 名 URL https://www.kashiwagi-sangyo.com/ 使用可能ツール zoom ○ Microsoft Teams ○	
	生産品目 鉄パイプ、ステンレス、アルミ、型鋼、鋼板	
	調達方針 品質、納期、単価	
	発注品目 ①角パイプ ②自動車用品	
	加工内容 パイプ切断、曲げ、レーザー、穴あけ、溶接等	
	必要設備 パイプ自動切断機、パイプベンダー、ブレーキ曲げ、レーザー、ボール盤、溶接機等	
	要望事項 少量多品種にご対応できる加工先を探しています。(特にパイプ切断と角パイプの曲げ)	

11	加茂精工 株式会社 〒 470-0424 愛知県豊田市御作町亀割1166番地	資本金 8,500 万円 従業員数 123 名 URL https://kamo.co.jp/
	発注品の詳細 Click!	
	参加方式 対面方式 ○ オンライン方式 ×	使用可能ツール zoom × Microsoft Teams ×
生産品目	TCGシリーズ、ボール減速機、インデックスなどの機械エレメントの開発・製造販売	
調達方針	国内調達/対面での面談可能取引先	
発注品目	半導体製造装置や産業用ロボットなどに使用する切削品（金属加工/樹脂加工）	
加工内容	フライス加工部品、マシニングセンタ加工部品、旋盤加工部品、研磨加工等精密部品加工部品	
必要設備	未定	
要望事項	多品種変量生産となります	

12	川崎油工 株式会社 〒 674-0093 兵庫県明石市二見町15-1	発注品の詳細 Click! URL https://www.khm.co.jp/	資本金 43,600 万円 従業員数 186 名								
<table border="1"> <tr> <td>参加方式</td><td>対面方式</td><td>○</td><td>オンライン方式</td><td>×</td></tr> </table>	参加方式	対面方式	○	オンライン方式	×	<table border="1"> <tr> <td>使用可能ツール</td><td>zoom</td><td>×</td><td>Microsoft Teams</td><td>×</td></tr> </table>	使用可能ツール	zoom	×	Microsoft Teams	×
参加方式	対面方式	○	オンライン方式	×							
使用可能ツール	zoom	×	Microsoft Teams	×							
生産品目	各種プレス及び自動化装置の製造										
調達方針	QCDのサプライヤーを新規開拓 品質保証課の部署があること且つ検査器具は校正していること										
発注品目	①船関係の鋳物部品（材料）②搬送装置の製作（設計～運転まで） ③プレスフレームの製缶、加工										
加工内容	①材料のみ（FCD） ②設計～運転（輸送）まで ③製缶、加工（SS400）										
必要設備	五面加工機、横中加工機、門型マシニングセンターなど										
要望事項											

13	川島金属 株式会社 〒 334-0074 埼玉県川口市江戸-11-28	資本金 3,200 万円 従業員数 40 名 URL https://www.kawashima-kinzoku.co.jp/
発注品の詳細 Click!		
参加方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能ツール zoom ☐ Microsoft Teams ☐
生産品目 特注モールドベース/プラスチック金型部品/各種装置部品・設備部品/各種治具		
調達方針 適正な品質、価格、納期 また相互信頼関係		
発注品目 ①プラスチック金型部品 ②各種装置部品 ③設備部品 ④各種治具		
加工内容 プラスチック金型部品(切削、研磨、ワイヤー、細穴放電、旋盤、ガンドリル) 各種装置部品/設備部品/各種治具(切削、研磨、ワイヤー、細穴放電、旋盤、ガンドリル、板金、溶接)		
必要設備 上記		
要望事項 レスポンスの速さ、何かひとつでも強みがある(QCD等)、春節、国慶節時期にも依頼できるなどを重視いたします。また国内で金型部品や装置部品の短納期対応や小～大物の旋盤系など探しております。		

14	川重冷熱工業 株式会社 〒 525-8558 滋賀県草津市青地町1000番地	資本金 146,050 万円 従業員数 573 名 URL https://www.khi.co.jp/corp/kte/index.php
発注品の詳細 Click!		
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目 汎用ボイラ、空調機器		
調達方針 弊社ホームページの「川崎重エグループサステナブル調達ガイドライン」による		
発注品目 ①製品		
加工内容 溶接、曲げ、切断、機械加工等		
必要設備 溶接機(TIG、CO2)、プレス機、レーザー、ベンディングロール、マシニングセンタ等		
要望事項		

15	株式会社 きしろ 〒 673-0881 兵庫県明石市天文町2丁目3-20	資本金 9,400 万円 従業員数 350 名 URL http://www.kishiro-g.co.jp/
発注品の詳細 Click!		
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目 船用エンジン部品/航空機部品/大型産業機械部品 他		
調達方針 独自の技術、設備を保有、単品スポット品対応可、材料から一貫製作可		
発注品目 ①製鉄機械部品 ②プレス部品 ③発電機部品 ④船用部品		
加工内容 製缶、溶接、鋳造、鍛造、熱処理、切削、研磨、表面処理、組立 他		
必要設備 溶接設備、鍛造プレス、鋳造設備、旋盤、五面加工機、研削機他 (ワーク重量1トン以上可が望ましい)		
要望事項 単品または小ロット、スポット発注		

16	株式会社 北川鉄工所 〒 726-8610 広島県府中市元町77-1	資本金 864,000 万円 URL https://www.kiw.co.jp	従業員数 1,410 名
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒	
生産品目	工作機器、コンクリートプラント、環境設備、建設機械、立体駐車場、金属素形材、特殊工作機械、理化学機器		
調達方針	値上げ対応戦略、コストダウン活動、調達基盤を支えるシステム環境構築		
発注品目	①治具 ②工作機器部品 ③半導体装置部品 ④社内設備		
加工内容	材持全加工（旋盤、マシニング、焼入、研磨、表面処理の一貫生産品）【協力会社対応可】		
必要設備	マシニングセンター、旋盤（汎用、NC）、複合機、研磨機（平研、円筒、内面）、三次元測定器		
要望事項	状況に応じて短納期対応		

17	岐阜精工 株式会社 〒 503-0123 岐阜県安八郡安八町南篠1284番地1	資本金 1,000 万円 URL https://www.gifuseiko.jp	従業員数 95 名
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒	
生産品目	専用設備機械の設計から製作、組付		
調達方針	納期・品質・コスト 多品種小ロット 部品調達 ・サブAssy組立		
発注品目	①一般加工部品（ss材・Al材・SUS・樹脂）②製缶加工品（大物～小物）③軸の焼入研磨品など④板金・製缶品⑤サブAssy組立品		
加工内容	①専用機械にまつわる各種加工部品②フレームやベースなど製缶加工品③シャフト、ロールの旋盤加工品（焼き入れ研磨含む）④カバー、ダクトなど板金品、ブラケットやフレームなど溶接製缶品		
必要設備	フライス・マシニングセンター・旋盤（汎用・NC）・ターニング・五面加工機・板金・製缶設備など サブAssy組立可能な組立定盤（簡易OK）など		
要望事項	材料から表面処理まで対応希望（品質保証含む）		

18	株式会社 木村铸造所 〒 411-0905 静岡県駿東郡清水町長沢1157	資本金 8,500 万円 URL https://www.kimuragrp.co.jp/	従業員数 856 名
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒	
生産品目	自動車用プレス金型鋳物製作・工作・産業機械の鋳物部品製作・発泡スチロールによる模型製作・リバースエンジニアリングによる現物復元、データ化 他		
調達方針			
発注品目	①単品鋳物・鋳鋼 ②難削材の加工 ③表面処理 ④熱処理		
加工内容	荒加工、仕上げ加工、研削・研磨		
必要設備			
要望事項	荒加工→熱処理（焼入）→仕上加工の一貫生産可能な企業を優先します。		

19	株式会社 京都製作所 〒 613-0916 京都府京都市伏見区淀美豆377-1	資本金 189,190 万円 従業員数 1,000 名 URL http://www.kyotoss.co.jp
発注品の詳細 Click!		
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目	自動包装機械製造、販売	
調達方針	相互信頼関係	
発注品目	①製缶機械加工付きフレーム ②軸物(旋盤)フライスキー加工付き部品 ③長尺部品 ④小物精密部品 ⑤一品一様	
加工内容	①2000×4000ぐらいの案件 ②旋盤加工+フライスorマシニング ③幅200以内×2000 ④焼き入れ+平面研磨+ワイヤーなど ⑤非常に煩雑で図面数が多い	
必要設備	溶接機・定盤・五面加工機・マシニング・フライス・旋盤・ワイヤー	
要望事項	当社は「Q・C・D」が確立されており、品質は独自の品質基準・価格は指値対応可否・納期については、発注後7～10日に対応可否について対応が可能な仕入先を求めている	

20	株式会社 キョウワ 〒 501-3205 岐阜県関市志津野2935	資本金 2,000 万円 従業員数 50 名 URL https://www.kk-kyouwa.co.jp/
発注品の詳細 Click!		
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目	食品・医療品関係装置・搬送装置の部品加工及び装置組立	
調達方針	多品種・小ロット、低コストに対応	
発注品目	食品・医療品関係装置・搬送装置の部品加工及び装置組立・設計	
加工内容	①SUS板金加工及び溶接+機械加工(M/C、フライス等)、表面仕上げ ②SS400、SUS 溶接+機械加工	
必要設備	レーザー切断機、曲げプレス、各種溶接設備、機械加工設備(旋盤、フライス)	
要望事項	受注可能な企業の面談を希望します	

21	キョーラク 株式会社 〒 452-0822 愛知県名古屋市中区小田井2-207	資本金 25,000 万円 従業員数 656 名 URL https://www.krk.co.jp/
発注品の詳細 Click!		
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目	プラスチック製品の製造・加工並びに販売	
調達方針	品質・コスト・環境	
発注品目	①自動車向け樹脂成型品	
加工内容	射出成形、ブロー成形、その他構成部品 省力化装置	
必要設備	射出成型機(50～3000t)、ブロー成型機(40mm～150mm)	
要望事項	価格競争力があり、品質が安定していること	

22	株式会社 クボタ 〒 661-8567 兵庫県尼崎市浜1-1-1	資本金 8,410,000 万円 URL https://www.kubota.co.jp/	従業員数 12,000 名		
参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
使用可能ツール		zoom	☒	Microsoft Teams	☒
生産品目	環境プラント施設(水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工)				
調達方針	公平・公正且つ誠実なお取引を徹底する。安全最優先を鑑みた調達を実現。お取引先とパートナーシップを構築しお互いの技術力・品質向上に努める。				
発注品目	①各種プラント機器の製作(製缶・機械加工)シュートホッパー架台類・ダクト・タンク・貯留ホッパー・鋼製加工品・配管サポート等②設計・製作(製缶・機械加工)エプロンコンベヤ・ベルトコンベヤ				
加工内容	設計(一部有)・製缶・機械加工・塗装・組立・検査～車上演し				
必要設備	溶接機・ガス溶断機・シャーリング・プレス機・汎用旋盤・NC旋盤・フライス盤・マシニングセンタ等				
要望事項	環境プラント施設関係へのものづくりの経験・実績がある企業。品質(高品質・優れた技術・安全意識等)。コスト(見積算能力・コスト競争力)				

23	クボタメンブレ 株式会社 〒 520-3211 滋賀県湖南市高松町2-1	資本金 3,000 万円 URL https://www.kubota-membrane.co.jp/	従業員数 105 名		
参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
使用可能ツール		zoom	☒	Microsoft Teams	☒
生産品目	液中膜の製造及びメンテナンス				
調達方針	信頼関係				
発注品目	①プレート ②フレーム ③酸洗い				
加工内容	①押出成形(PP) ②製缶(SUS) ③酸洗い(SUS)				
必要設備	①押出成形機 ②溶接機(スポット溶接含む) ③酸洗槽				
要望事項	弊社との秘密保持契約が必須になります。				

24	株式会社 クリスタル光学 〒 520-0235 滋賀県大津市真野大野1丁目458	資本金 6,000 万円 URL https://www.crystal-opt.co.jp/	従業員数 260 名		
参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
使用可能ツール		zoom	☒	Microsoft Teams	☒
生産品目	超精密研磨・超精密研削・光学研磨・精密機械加工 半導体製造装置部品、液晶製造装置部品、精密部品加工				
調達方針	QCDのバランスを重視しております。				
発注品目	①加工部品 ②長尺加工部品 ③光学系部品加工				
加工内容	①精密加工部品 ②コーターダイ ③ミラー・プリズムなど				
必要設備	マシニングセンタ、五軸加工機、五面加工機、旋盤、研削盤等				
要望事項	QCDに重点を置いた協力業者様を探しております。				

25

株式会社 ケーエムエフ

〒 460-0003

発注品の詳細

Click!

資本金 16,640 万円

従業員数

300 名

URL <https://www.kmf.co.jp>

愛知県名古屋市中区錦3-6-34 太陽生命名古屋ビル12階

参加方式

対面方式

☐

オンライン方式

☐

使用可能ツール

zoom

☐

Microsoft Teams

☐

生産品目 建築・土木・鉄道用鋼製型枠、各種産業用設備機器

調達方針 win-winな協業体制

発注品目 ①ピストンロッド ②水タンク ③レール ④芯皿ライナー

加工内容 溶接・曲げ、塗装、各種機械加工、熱処理・メッキ等

必要設備 レーザー、プレス、天井クレーン、塗装ブース、NC旋盤、MC等

要望事項 提案型の企業様を希望します

26

株式会社 ゲートジャパン

〒 612-8418

資本金 1,000 万円

従業員数

70 名

URL <https://www.gatejapan.co.jp/company.html>

京都府京都市伏見区竹田向代町517番地

参加方式

対面方式

☐

オンライン方式

☐

使用可能ツール

zoom

☐

Microsoft Teams

☐

生産品目 精密金型部品や機械加工部品、金型一式

調達方針 相互信頼関係

発注品目 ①金型 ②部品加工

加工内容

必要設備

要望事項

27

光和商事 株式会社

〒 460-0022

発注品の詳細

Click!

資本金 5,210 万円

従業員数

90 名

URL <https://www.kohwa-shoji.co.jp/>

愛知県名古屋市中区金山1-9-15

参加方式

対面方式

☐

オンライン方式

☐

使用可能ツール

zoom

☐

Microsoft Teams

☐

生産品目 産業機械設備及び部品の販売

調達方針 QCD対応力のある調達先選定

発注品目 ①鋳造 ②機械加工 ③製缶品 配管 ④設備メンテナンス

加工内容 ①鋳物（小ロット） ②精密機械加工（小～大型）
③製缶品 配管（小ロット） ④設備メンテナンス（電気計装、機械メンテナンス、現場対応）

必要設備 旋盤、複合旋盤、マシニングセンタ 溶接機 塗装ブース等

要望事項

28	湖北精工 株式会社 〒 526-0802 滋賀県長浜市東上坂町351-2	資本金 9,980 万円 URL https://www.kohokuseiko.co.jp/	従業員数 170 名
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目 一般産業機械 省力化機械			
調達方針			
発注品目			
加工内容 機械加工全般 製缶 表面処理全般			
必要設備 特になし			
要望事項 特になし			

29	株式会社 コマツ 〒 336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡4-11-19	資本金 2,000 万円 URL https://www.kk-comatsu.com/	従業員数 85 名
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目 ズームレンズ製作 精密機械部品の5軸制御加工等、機能部品製作・組立 自動車レース部品製作			
調達方針 QCDDTが確立されていること、相互信頼関係			
発注品目 ①精密切削部品(手のひらサイズが多い) ②表面処理 ③熱処理 ④塗装、彫刻			
加工内容 切削加工、表面処理、熱処理			
必要設備 マシニングセンター、NC旋盤等			
要望事項 価格、品質対応が出来るメーカー、ミクロン単位で加工が出来るメーカー			

30	佐久間特殊鋼 株式会社 〒 458-8510 愛知県名古屋市長区浦里5-250	資本金 36,000 万円 URL https://www.sakuma-ss.co.jp	従業員数 176 名
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目 ・特殊鋼材料および加工部品の販売 ・リサイクル炭素繊維入り樹脂ペレットおよび加工部品の企画・開発・販売			
調達方針 ・安定供給可能であること ・専門性に優れた加工技術や設備を保有していること			
発注品目 ①産業用設備・機械部品 ②モビリティ&ユニット製品(駆動系・制御系) ※自動車に限らず ③半導体装置部品 ④エネルギー産業関連			
加工内容 幅広い案件に対応するため新規取引先を探索しています ●加工: プレス、鍛造、表面処理、樹脂成形、組付け、接合、切削、鍛造など 各種 ●形状・大きさ: 小物から大物まで各種 ●数量: 量産～少量多品種、試作まで 案件に応じて ●材料: 鉄系、ステンレス系、アルミ、真鍮、樹脂、非鉄、高合金			
必要設備 各種加工に準じた設備			
要望事項 業界問わず特徴ある技術・商材を保有する企業様、および新規事業・異業種分野への展開を前向きに検討していた だけの企業様と幅広く面談を希望します			

31	三和精機 株式会社 〒 524-0041 滋賀県守山市勝部4-4-18	資本金 6,228 万円 従業員数 140 名 URL https://www.sanwa-seiki.co.jp/shiga-manufacturing/
発注品の詳細 Click!		
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目 工作機械の製造、オーバーホール、改造工事		
調達方針 相互信頼関係		
発注品目 ①スピンドルφ10～150（SCM材）②ブラケット（S45C材）③鋳物（FCD材）④コレット		
加工内容 ①旋盤加工、円筒研磨、ねじ研磨、キー溝加工、内径研磨 ②フライス加工、平面研磨 ③鋳造、木型製作 ④旋盤加工、円筒研磨、ねじ研磨、キー溝加工、内径研磨		
必要設備 ①NC旋盤、汎用旋盤、円筒研削盤、内面研削盤、ワイヤーカット、ねじ研削盤（外注可） ②マシニング、平面研削盤、5軸加工機（外注可） ③鋳造、木型製造 ④NC旋盤、汎用旋盤、円筒研削盤、内面研削盤、ワイヤーカット、ねじ研削盤（外注可）		
要望事項		

32	株式会社 島津製作所 〒 604-8511 京都府京都市中京区西ノ京桑原町1	資本金 266,000 万円 従業員数 14,600 名 URL https://www.shimadzu.co.jp/
発注品の詳細 Click!		
参加方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☐
生産品目 分析機器		
調達方針 相互信頼関係		
発注品目 ①外筒 ②ベース		
加工内容 SUS・アルミの切削加工 （機密の都合上、不特定多数への詳細開示できません）		
必要設備 MC・旋盤など		
要望事項 価格競争力		

33	神鋼造機 株式会社 〒 503-8505 岐阜県大垣市本今町1682番地2	資本金 38,812 万円 従業員数 200 名 URL https://www.kobelco-machinery-engineering.co.jp/
発注品の詳細 Click!		
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目 産業機械部品 試験機・遊星減速機・移動電源車		
調達方針 QCDに特化した購買		
発注品目 ①産業機械部品 機械加工品		
加工内容 材料～完成まで部品製作一貫生産（協力企業活用でも問題なし）		
必要設備 旋盤・マシニング 3次元測定器		
要望事項 一品一葉のため1個からご対応いただける企業様を探しております。		

34

シントク 株式会社

〒 391-0011

長野県茅野市玉川字原山11400-100

資本金 1,500 万円

従業員数

75 名

URL <https://shintoku.co.jp/>

参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	使用可能ツール	zoom	☒	Microsoft Teams	☒
------	------	-----------------------	---------	-------------------------------------	---------	------	-------------------------------------	-----------------	-------------------------------------

生産品目 金属製造部品〈大物溶接製缶〜焼鈍・ショット〜大物門型MC加工部品(フレーム・架台等)及び大物フレームを利用した装置組立〉

調達方針 Q・C・Dの優れた企業様の開拓

発注品目 ①小物〜中物の溶接製缶〜MC加工部品(ハウジング・ブラケット等)
②大物の溶接製缶〜大型門型MC加工部品(フレーム・架台等)
③大物フレームを利用した装置の組立

加工内容 ①溶接製缶後に縦・横型のMC加工、塗装加工
②大物の溶接製缶〜大型門型MC加工、塗装加工
③大物フレームを利用した装置の組立(電気配線及び試運転含む)

必要設備 ①半自動溶接機と#30番〜#60番の縦・横型MC機
②半自動溶接機と大型門型MC機(テーブル2.5m×5mまで)
③大物フレームの装置組立が出来る床面積(10m×15m)と3トンまでの天井クレーン

要望事項 ①、②、③何れも品質重視(出荷前検査は絶対条件)、納期重視でコスト低減に協力願える企業様

35

スズクニ・トキワ精機 株式会社

〒 520-2342

滋賀県野洲市野洲1219番地

資本金 6,000 万円

従業員数

60 名

URL <https://suzukuni-tokiwa.co.jp>

参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	使用可能ツール	zoom	☒	Microsoft Teams	☒
------	------	-----------------------	---------	-------------------------------------	---------	------	-------------------------------------	-----------------	-------------------------------------

生産品目 外販部品として様々な製品群の加工業並びにFA機器の設計製作組立

調達方針 サプライヤーの選定にあたっては、品質・原価・技術・納期などの能力に加え、継続的な改善に取り組む経営姿勢や体制などを総合的に勘案しております。

発注品目 板金製缶・製缶機械加工・機械加工(角/丸)・樹脂加工など、一品一葉から量産まで

加工内容 様々な材質・幅広い製品群の案件があるため、得手不得手を加味しての手配依頼。
一例として、板金・製缶・機械加工・製缶機械加工・樹脂加工・金型等々。
※一部設計から入る案件や、ユニット一式もございます

必要設備 上記の発注品目に応じた加工機及び検査治工具

要望事項 QCDはもちろん、早い案件サイクルに継続してお付き合いいただける協力先を募集。
※ISO取得はマストではございませんが検査体制が整っていることを前提として

36

株式会社 鈴工

〒 516-0001

三重県伊勢市大湊町656番地2

資本金 2,000 万円

従業員数

78 名

URL <https://www.suzuko-inc.com/>

発注品の詳細 Click!

参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	使用可能ツール	zoom	☒	Microsoft Teams	☒
------	------	-----------------------	---------	-------------------------------------	---------	------	-------------------------------------	-----------------	-------------------------------------

生産品目 木材搬送装置

調達方針 相互信頼関係

発注品目 ①製缶部品一式

加工内容 搬送装置を組立てる上でのフレームから小部品一式(吹付塗装が可能なら塗装まで)

必要設備 レーザー、ベンダー、ラジアルボール盤、フライス盤、半自動溶接機

要望事項 月ベースで総重量3〜5t可能な企業様

37

株式会社 住理工メテックス

〒 485-0831

愛知県小牧市東三丁目1番地

資本金 3,000 万円

従業員数 220 名

URL <https://www.metexsumiriko.com>参加方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☐使用可能ツール zoom ☐ Microsoft Teams ☐

生産品目 自動車用部品、産業用部品

調達方針 近隣エリアの安定した取引先からの調達

発注品目 ①亜鉛メッキ(内筒メッキが対応可能な事)、カチオン塗装
 ②深絞り金具(300t~500t保有のプレス金具メーカー)
 ③金属・非鉄の切削加工(試作注文なので、短納期対応がマストです)
 ④プレス金型の設計・製作(厚板且つ深絞りの製作実績が有る事)

加工内容

必要設備

要望事項 上記発注品目の①~④が対応出来る取引先を探索しています。

38

株式会社 関ヶ原製作所

〒 503-1593

岐阜県不破郡関ヶ原町2067番地

資本金 24,700 万円

従業員数 390 名

URL <https://www.sekigahara.co.jp/>参加方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☒使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒

生産品目 油圧機器、商船/舶特、大型機械、鉄道機器、精密石材等 製品

調達方針 品質/納期管理体制が整備され、常に原価改善に向け取り組まれている企業様と
 取引していく

発注品目 ①大型機械加工品 ②大型製品

加工内容 機械加工、研削加工、製缶加工

必要設備

要望事項

39

ダイキャスト東和産業 株式会社

〒 509-7126

岐阜県恵那市武並町新竹折80(恵那工場)

資本金 4,510 万円

従業員数 321 名

URL <http://www.dc-towa.com/>参加方式 対面方式 ☒ オンライン方式 ☐使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☐

生産品目 アルミダイカストの自動車向け部品

調達方針 月に数千~数万台単位のダイカスト品の後加工ができるメーカーの募集

発注品目 125~670t マシンで製造するアルミダイカスト部品

加工内容 バリ取り、マシニングおよびNC旋盤での加工、洗浄、外観検査

必要設備 30~40番のマシニング及びNC旋盤、三次元測定機などの検査設備

要望事項 ISO9001取得済みが望ましいです

40	ダイترون 株式会社	資本金 2,200 万円	従業員数 1,117 名
〒 520-3044		URL https://www.daitron.co.jp	
滋賀県栗東市伊勢落字野神689-1			
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目	電子部品 & アセンブリ商品、半導体、エンベデッドシステム、電源機器、画像関連機器・部品、情報システム、半導体・FPD製造装置、電子部品製造装置 等の製造・販売		
調達方針	自社調達		
発注品目	①ワイヤーハーネス加工 ②機器組立配線		
加工内容	圧着加工・半田加工・圧接加工・組立配線作業		
必要設備	ハーネス加工に必要な設備(高額設備に関しては貸出可能) 半自動圧着機、各種アプリケーター、半田コテ、融着機、圧接機		
要望事項	製作時に必要な部材・材料は基本全支給。特殊作業(圧着・半田)については認定制度有		

41	ダイハツインフィニアース 株式会社	資本金 243,430 万円	従業員数 942 名
〒 524-0035		URL http://www.d-infi.com	
滋賀県守山市阿村町45番地			
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目	船用・陸用ディーゼルエンジン		
調達方針			
発注品目	①鋳物 ②鋳鍛板金		
加工内容			
必要設備			
要望事項			

42	太陽機械工業 株式会社	資本金 10,000 万円	従業員数 140 名
〒 622-0053		URL https://www.taiyokikai.com/	
京都府南丹市園部町船阪町田1番地26			
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目	ロボット・自動車等、各種歯車の製作 自動車用エンジン・トランスミッション部品加工と組立		
調達方針	歯車製品に関わる加工 ※立上げスピード短手番		
発注品目	サイズ: Φ50～200、L50～300など、少ロット多品種、ロット50～200/1部番		
加工内容	ブランク加工(旋盤・穴明け・キー溝・二面幅etc)・歯車加工(ホブ・シェービングetc)・研削/研磨加工など		
必要設備	NC旋盤・複合旋盤・ホブ盤・平面研磨・内面研磨・複合研削盤など		
要望事項	図面全特性測定可能である事(例:形状測定など)、1工程のみでも得意分野アピール頂きたい。QCD及び生産能力PR求む。		

43

株式会社 大洋電機製作所

〒 454-0864

発注品の詳細

Click!

資本金 5,000 万円

従業員数

70 名

URL http://www.kk-taiyo-el.co.jp

愛知県名古屋市中川区平戸町1-1-8

参加方式

対面方式

○

オンライン方式

×

使用可能ツール

zoom

×

Microsoft
Teams

×

生産品目 制御盤

調達方針 品質・価格・納期を重視。複合受注の推進(ハード設計・钣金・塗装・配線・検査)と現地工事。

発注品目 ① ②③④トータル ② PLCソフト含む設計 ③ 組立検査試運転 ④ 工事

加工内容 上記発注品目に必要な加工

必要設備 上記発注品目に必要な設備

要望事項 量産品ではなく、オーダー品に対応できること

44

高橋金属 株式会社

〒 526-0105

発注品の詳細

Click!

資本金 9,833 万円

従業員数

362 名

URL https://www.takahasi-k.co.jp/

滋賀県長浜市細江町864-4

参加方式

対面方式

○

オンライン方式

×

使用可能ツール

zoom

×

Microsoft
Teams

×

生産品目 金属塑性加工全般(钣金・プレス・パイプ・組立・金型製作)、洗浄機(オリジナル)

調達方針 品質・価格・納期・相互信頼関係

発注品目 ①産業用エンジン部品 ②農機具部品 ③食品装置部品 ④医療機器部品

加工内容 钣金加工:鉄・ステンレス・アルミ材の切断、穴あけ、タップから溶接まで。
切削加工:基本的に手のひらサイズで~100個ロットレベル(丸・角物)
* 後処理で塗装や脱脂、メッキ処理も対応可だと尚良し。必要設備 加工:レーザー切断複合機(必須)、スポット溶接機、ベンダー(钣金)、ロボット溶接機、タップ加工機
表面処理(対応可):脱脂処理、塗装など
その他:三次元測定機、画像測定機、生産管理システムなど

要望事項 品質保証体制や短納期対応など。

45

株式会社 タクマ 資材部

〒 660-0806

発注品の詳細

Click!

資本金 1,336,700 万円

従業員数

1,117 名

URL https://www.takuma.co.jp/

兵庫県尼崎市金楽寺町2-2-33

参加方式

対面方式

○

オンライン方式

×

使用可能ツール

zoom

×

Microsoft
Teams

○

生産品目 各種ボイラプラント、環境設備プラント

調達方針 ①すべての取引先様に対し公平に選定を行います。②新規メーカーの発掘に努めます。
③機密情報は厳格に管理します。④新規関連情報の入手に努めます。
⑤グリーン調達を推進します。⑥取引に関わる法規を遵守します。
⑦常にVA・VEを念頭に調達を行います。⑧自己啓発に努めます。

発注品目 ①各種製品 ②コンベヤ ③バグフィルタ ④その他

加工内容 SS系、SUS系、S-TEN など
製缶製作(t3.2~12程度)、組立、機械加工、亜鉛メッキ など

必要設備 設備については特に規定しないが、一時保管場所が確保できれば好ましい

要望事項 ・コンベヤ、バグフィルタ等は設計込みでの一括製作
・製作品には成績書、写真等 官庁納め対応を求めます

46	株式会社 タクマ メンテナンス工部 〒 660-0806 兵庫県尼崎市金楽寺町2-2-33	資本金 1,336,700 万円 URL https://www.takuma.co.jp/	従業員数 1,117 名
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒	
生産品目	各種ボイラ、機械設備、公害防止プラント、環境設備プラント、冷暖房ならびに給排水衛生設備の設計、施工及び監理、土木建築、その他工事の設計、施工及び監理		
調達方針	高品質、低コスト、納期厳守、突発対応可		
発注品目	①機器整備 ②工事全般		
加工内容	ごみ焼却プラント及びバイオマス発電プラント・水処理プラント等における機器整備及び各種工事全般(据付、鉄部、配管、洗缶・清掃、築炉、保温、塗装、電気計装工事等)。		
必要設備	受注条件による。工事施工に必要な免許、資格、特別教育等(職長・足場・酸欠・ダイオキシン特別教育等)を保持していること。		
要望事項			

47	株式会社 竹内製作所 〒 389-0605 長野県埴科郡坂城町上平205	資本金 363,294 万円 URL http://www.takeuchi-mfg.co.jp/	従業員数 1,366 名
	発注品の詳細 		
参加方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☐	
生産品目	ミニショベル(製品質量が6トン未満のもの)、油圧ショベル(製品質量が6トン以上のもの) クローラーローダー、クローラーキャリア		
調達方針	購買部門と開発部門を中心とした部門横断的な取り組みにより、常に機動的に調達先を見直し、複数のサプライヤーから部品を確保するなどリスク分散を進めています。		
発注品目	①エンジン ②油圧機器 ③電子部品 ④製缶加工品 ⑤配管パイプ ⑥ゴム製品		
加工内容	金属加工、溶接、組立		
必要設備	CNC、ペンダー、溶接機、樹脂成型機		
要望事項			

48	中国山科サービス 株式会社 〒 721-0973 広島県福山市南蔵王町3丁目5番18号	資本金 1,000 万円 URL https://www.cys-kk.co.jp	従業員数 20 名
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒	
生産品目	鋸螺、ナット、切削、プレス、樹脂、ゴム、ケーブル、設備 等々		
調達方針	加工コーディネートを得意とした技術商社		
発注品目	①鋳造品 ②ロストワックス、MIM ③ASSY(組み立て) ④太物、超精密、長尺製品の加工		
加工内容	①鋳造品+2次加工まで対応可能なメーカー ②国内でロスト、MIMの成型メーカー ③複数部品の組み立て、カシメ等		
必要設備			
要望事項	少量多品種の対応が可能なメーカー様を希望		

49	株式会社 ツルタ製作所 〒 448-0002 愛知県刈谷市一里山町南大根12-1	資本金 1,200 万円 従業員数 273 名 URL https://www.katch.ne.jp/~turutass/
発注品の詳細 Click!		
参加方式 ☐ 対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒	
生産品目 金属プレス部品（自動車用部品、産業用車両用部品等）		
調達方針 納期・品質管理を追求する体制を重視		
発注品目 ①自動車用プレス部品 ②産業用車両プレス部品		
加工内容 金型メーカー、自動車用プレス部品、産業用車両プレス部品等		
必要設備 500T PMX 順送 110T～200T 単発 クッション付 5～6工程同時加工 材質:SPHC SPCC 表面処理材 ハイテン材 板厚:1.2mm～6.0mm		
要望事項 -		

50	東海理研 株式会社 〒 501-2601 岐阜県関市武芸川町谷口599	資本金 9,675 万円 従業員数 110 名 URL https://www.tokairiken.co.jp/
発注品の詳細 Click!		
参加方式 ☐ 対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☒ Google meet ☐	
生産品目 金属製品、セキュリティ商品の開発・製造・販売		
調達方針 常に不良率0を意識されている会社様とのお付き合い モノづくりの専門知識を生かした提案により、QCDSEに安心できる商品を提供する		
発注品目 ①金属製品（架台・カバー等） ②認証式・鍵式ロッカー等 ③ハーネス（ケーブル・コネクタ等） ④電子部品等		
加工内容 ・架台類・カバー等の製作～組立・梱包まで一貫対応 ・認証式ロッカー・鍵式ロッカー等の製作～組立（電子制御含む）・梱包までの一貫対応 ・支給部品・調達部品いずれにも対応したハーネス加工		
必要設備 ・レーザー複合機・ブレーキプレス・バリ取り機・切削部品（外注可）・TIG/半自動溶接機 ・スポット溶接機 ・塗装工場（外注可）・組立スペース ・他、発注品目に必要となる設備		
要望事項 QCDSE（品質・コスト・納期・安全・環境）へ積極的な取り組みをされている企業 工程やコストに関する積極的な改善提案を頂ける企業		

51	東芝産業機器システム 株式会社 〒 510-8521 三重県三重郡朝日町縄生2121	資本金 287,000 万円 従業員数 1,158 名 URL https://www.toshiba-tips.co.jp/
参加方式 ☐ 対面方式 ☒ オンライン方式 ☐		使用可能ツール zoom ☒ Microsoft Teams ☐
生産品目 電動機、変圧器、受配電盤、制御盤		
調達方針 法令・社会規範等を遵守し、東芝グループ行動基準に則り、高い倫理観をもって調達活動に取り組みます。		
発注品目 ①鈑金・製罐 ②塗装・鍍金 ③鋳物 ④金属加工		
加工内容		
必要設備		
要望事項		

52	トーカイサポート 株式会社	資本金	1,000 万円	従業員数	14 名
〒 503-2123		発注品の詳細 		URL https://tokaisaport.co.jp/	
岐阜県不破郡垂井町栗原1827番地の1					
参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
			使用可能ツール	zoom	☒
				Microsoft Teams	☒
生産品目	タービン・発電機部品(モーターコア)/トレーラーハウス式及びシャーシ/建築部品/各種筐体/鉄道車両部品/架台/階段/手摺/ダクト/船舶部品/工作機械カバー式/半導体装置関連				
調達方針	win-winの関係性				
発注品目	各種販売品目向けの板金加工品や製缶加工品、機械加工				
加工内容	製缶・板金加工(レーザー、曲げ、溶接、塗装・メッキ)、機械加工				
必要設備	加工内容における必要設備				
要望事項					

53	株式会社 栃木屋	資本金	5,000 万円	従業員数	210 名
〒 332-0006		発注品の詳細 		URL https://info.tochigiya.jp/	
埼玉県川口市末広1-26-16					
参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
			使用可能ツール	zoom	☒
				Microsoft Teams	☒
生産品目	錠前、蝶番、ハンドル、取手、パチン錠、アジャスターフット 及び周辺部品等の企画、設計、製造(アウトソース)及び販売				
調達方針					
発注品目	蝶番・取手・パチン錠・アジャスターフット他弊社カタログ製品				
加工内容	プレス・ダイカスト・樹脂成型・切削等 ASSY完品までを希望				
必要設備	弊社製品が製造可能な設備を保有していれば				
要望事項 ISOに準ずる管理(できましたらchemSHERPAまでご対応いただければ幸いです。)					

54	株式会社 中川製作所	資本金	4,000 万円	従業員数	84 名
〒 242-0001		発注品の詳細 		URL https://www.nakagawa-ss.co.jp/	
神奈川県大和市下鶴間2768-30					
参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
			使用可能ツール	zoom	☒
				Microsoft Teams	☒
生産品目	金属の精密切削加工部品				
調達方針	QCDのしっかりしていること。レスポンスが早いこと。				
発注品目	①フライス加工 ②旋盤加工				
加工内容	金属の精密切削加工部品				
必要設備	マシニングセンター、複合加工機、フライス盤、NC旋盤				
要望事項 得意な加工を教えてください。					

55	株式会社 ナカヒョウ	資本金 8,400 万円	従業員数 130 名
〒 509-0135		URL http://www.nakahyo.com/	
岐阜県各務原市鵜沼羽場町7丁目363番地			
参加方式	対面方式 ☐	オンライン方式 ☐	
使用可能ツール		zoom ☐	Microsoft Teams ☐ Google meet ☐
生産品目 自動車及び住宅向け金属プレス部品			
調達方針 相互扶助、相利共生			
発注品目	①自動車用金属部品(プレス加工およびその後加工)の試作及び量産 ②金属プレス用金型および金型部品 ③精密薄肉切削部品(旋削、量産)		
加工内容	①プレス加工、切削加工、2次元レーザー切断、3次元レーザー切断、ファイバーレーザー溶接、表面処理、熱処理 ②金属プレス用金型および金型部品の設計、製作 ③旋削		
必要設備	①プレス機、NC旋盤、MC、2次元レーザー切断機、3次元レーザー切断機、ファイバーレーザー溶接機、表面処理ライン、熱処理炉、三次元測定機等 ②各種金型製作用機器(ワイヤーカット、放電加工機、平面研削盤、トライ用プレス機等)、三次元測定機 ③旋盤		
要望事項	①品質確認用の三次元測定機使用を希望。発注品目によってはISO9001等のQMS認証取得必須 ②品質確認用の三次元測定機等 ③ISO9001		

56	株式会社 中村製作所	資本金 2,000 万円	従業員数 85 名
〒 512-8061		URL https://www.nakamuraseisakusyo.co.jp/index.php	
三重県四日市市広永町1245			
参加方式	対面方式 ☒	オンライン方式 ☐	
使用可能ツール		zoom ☐	Microsoft Teams ☒
生産品目 工作機械部品 精密機械部品			
調達方針 協力企業の新規開拓			
発注品目	①ジャケット ②スリーブ ③カバー		
加工内容	旋盤 マシニング 研磨		
必要設備	旋盤 マシニング 研磨		
要望事項	旋盤から仕上げまで一括で対応していただけるところ		

57	株式会社 ナゴヤカタン	資本金 7,000 万円	従業員数 15 名
〒 455-0008		URL https://www.nagoyakatan.com/	
愛知県名古屋市区九番町四丁目5番地			
参加方式	対面方式 ☐	オンライン方式 ☒	
使用可能ツール		zoom ☒	Microsoft Teams ☒
生産品目	鋳造品、ロストワックス鋳造品、MIM製品、機械加工品、製缶品、プレス品、鍛造品、押出製品、焼結金属、プラスチック製品、ゴム製品、OEM製品、自社製品を国内及び海外から調達し販売		
調達方針	QCDの継続性に優れたメーカーを希望します		
発注品目	①鋳造品・鋳鋼品・切削品の機械加工 ②板金溶接品・OEM品製造(機械加工～組立～検査)		
加工内容	鋳造品(FC・FCD・アルミニウム及び青銅(BC3/BC6/BC7/BC8)、黄銅)・ロストワックス鋳造品(鋳鋼・ステンレス・アルミ・FCD)、切削加工		
必要設備	横MC・縦MC・NC旋盤・NCフライス盤等		
要望事項			

58	鍋屋バイテック 株式会社	資本金	9,600 万円	従業員数	475 名
〒 501-3939		発注品の詳細 		URL https://www.nbk1560.com/	
岐阜県関市桃紅大地1番地					
参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
			使用可能ツール	zoom	☒
			Microsoft Teams ☒		
生産品目 機械要素部品(カップリング・ねじ)の開発・製造・販売					
調達方針 相互信頼					
発注品目 ①カップリング ② ねじ					
加工内容 アルミ・鉄・SUSの切削加工					
必要設備 NC旋盤・マシニングセンタ・複合旋盤 ブローチ盤・レーザ刻印機					
要望事項					

59	滑川軽鋼 株式会社	資本金	8,999 万円	従業員数	200 名
〒 163-0209		発注品の詳細 		URL https://www.namekawa.co.jp/	
東京都新宿区西新宿2-6-1 新宿住友ビル9階					
参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
			使用可能ツール	zoom	☒
			Microsoft Teams ☒		
生産品目 アルミ素材 アルミフライス品 アルミ精密加工品					
調達方針 お取引様とお互いにWIN-WINな関係を構築することを基本と考えてます。					
発注品目 発注品詳細に記載					
加工内容 アルミ切削加工品 多品種小ロット対応可能な先 ワークサイズは小物から大型加工品。特に350角を超えるサイズが比較的多い。					
必要設備 縦型模型マシニング、五面加工機、門型加工機、複合旋盤					
要望事項 ここ数年の材料の高騰もあり、顧客から精密加工品の要望が急増。アルミ素材販売から精密加工品の販売比率が増加。アルミの取り扱いに慣れた企業様を希望します。					

60	ナルックス 株式会社	資本金	8,000 万円	従業員数	300 名
〒 618-0001		発注品の詳細 		URL https://www.nalux.co.jp/company/	
大阪府三島郡島本町山崎2-1-7					
参加方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
			使用可能ツール	zoom	☒
			Microsoft Teams ☐		
生産品目 光学設計 超精密加工 超精密成形 蒸着 アッセンブリー					
調達方針 相互の信頼関係					
発注品目 ①ガラス非球面レンズ 研磨加工 ②外装ケース PVC硬質 ③導光板・導光棒(透明) 長尺900mm~1000mm 射出成形 ④導光板・導光棒用遮光部品(黒色) 長尺900mm~1000mm 射出成形					
加工内容 ①ガラス非球面レンズ 研磨加工 ②外装ケース PVC硬質 切削加工 ③導光板・導光棒(透明) 射出成形 ④導光板・導光棒用遮光部品(黒色) 射出成形					
必要設備 ①ガラス研磨 加工設備 ②機械加工設備 ③④大型成型機(1000tクラス)					
要望事項					

61	株式会社 西村製作所	資本金 10,000 万円	従業員数 132 名
〒 601-8113		URL https://www.ns-slitter.co.jp/	
京都府京都市南区上鳥羽南苗代町21番地			
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目 スリッター・ワインダー 設計・製作			
調達方針			
発注品目 ①旋盤			
加工内容 長尺ロール・ステーの製作			
必要設備 L1,000～10,000を超える旋盤			
要望事項 一品一葉の単品でのご対応が可能			

62	日進機工 株式会社	資本金 9,750 万円	従業員数 567 名
〒 463-0808		URL https://nissinkiko.com/	
愛知県名古屋市守山区花咲台2-401			
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目 産業プラントメンテナンス(トヨタ自動車や自動車関連工場の生産設備メンテナンス)			
調達方針 相互信頼関係			
発注品目 ①洗浄工事、②配管・製缶工事			
加工内容 ①超高圧洗浄機による配管・タンク・熱交換器等の洗浄作業 ②現場での配管切断・組付け・取付等の施工。老朽化した配管・ダクト・タンクの更新・補修。大きさは小径配管から最大直径1,000mm。足場設置や塩ビ配管を対応できると好ましい			
必要設備 上記製作に必要な設備、技術力			
要望事項 募集地域:①・②滋賀県、②岐阜県 トヨタ自動車の作業責任者資格ありまたは、自動車関係の工場の施工実績があると好ましい			

63	日本電気硝子 株式会社	資本金 3,210,000 万円	従業員数 1,778 名
〒 529-0292		URL https://www.neg.co.jp/	
滋賀県長浜市高月町高月1979番地			
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目 特殊ガラス			
調達方針 資材調達においてはNEGグループ行動規範を基本に購買基本方針を定め、サプライチェーンを構成するお取引先様とともに取り組みを進めてまいります。			
発注品目 ①自動化・省人化設備 設計・製作 ②設備に関する部材(金属・樹脂・ゴム等) ③配管・空調 設計・工事 ④電気制御 機内配線 ロボットティーチング			
加工内容 ①構想設計から、現地据付(海外含む)まで ②一品一様の部材加工 ③設計から工事まで一貫対応 ④設備の電気設計・機内配線やユーティリティの電気配線			
必要設備			
要望事項			

64	ピーピーエル 株式会社	資本金	2,000 万円	従業員数	89 名
〒 509-0108		URL http://www.pplinc.jp/			
岐阜県各務原市須衛町1丁目225番地					
参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☐	
			使用可能ツール	zoom	☐
				Microsoft Teams	☐
生産品目 制御盤、ワイヤーハーネス、機体配線工事、FA部材販売					
調達方針 相互信頼に基づく。産業分野実績のある企業					
発注品目 制御盤 ワイヤーハーネス 各種電装品 機体配線工事 FA部品コネクタ類販売					
加工内容 制御盤(組立 配線 検査など)ハーネス(切断 圧着 半田付けなど) 板金(鉄 SUS) 機体配線工事(主として2次側工事で顧客環境での作業)					
必要設備 一般工具、圧着工具等 ハーネスについてはハーネスチェッカーなどあればなお可					
要望事項 各品目実績重視。弊社拠点(岐阜県各務原 愛知県岡崎 静岡県浜松)近傍であればなお可 (製作案件に関して支給部材の受け取りがある場合もあり 近隣のほうが互いに利があり)					

65	株式会社 ヒマラヤ化学工業所	資本金	1,000 万円	従業員数	80 名
〒 490-1214		URL http://www.himaraya-c.com			
愛知県あま市北苅二反田108番地					
参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
			使用可能ツール	zoom	☒
				Microsoft Teams	☒
生産品目 家庭日用品プラスチック、自動車内外装部品、建材部品、遊技部品					
調達方針 発注する場合、弊社支給の場合と、自達(サプライヤー様購入)を状況にて相談致します。					
発注品目 家庭日用品プラスチック、自動車内外装部品、建材部品、遊技部品					
加工内容 射出成型品 50t～850tクラスのプラスチック製品					
必要設備 射出成形機 50t～850t。ホッパードライヤー乾燥機。温調器。横走行取出し機。					
要望事項					

66	HILLTOP 株式会社	資本金	3,600 万円	従業員数	140 名
〒 611-0033		URL http://www.hilltop21.co.jp/			
京都府宇治市大久保町成手1-30					
参加方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
			使用可能ツール	zoom	☐
				Microsoft Teams	☒
生産品目 試作部品加工、装置・検査機器等の試作・開発・量産					
調達方針 フットワークよく情熱をもって共に取り組める事					
発注品目 精密加工部品、開発装置の設計～製作 発注ロット: 単品～量産					
加工内容 旋盤加工・マシニング加工・板金、製缶・表面処理、機械設計、電気設計、制御プログラムまで装置一貫製造					
必要設備 旋盤(NC、複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型)・放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機)・金型設備、成形設備					
要望事項 美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心 3次元測定機に類似した検査が可能である事					

67	株式会社 マスイ	資本金	1,000 万円	従業員数	47 名
〒 527-0125		URL http://www.kk-masui.co.jp			
滋賀県東近江市小田苅町字内林15番地					
参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
		使用可能ツール	zoom	☒	Microsoft Teams ☒
生産品目 食品、車輛関連、航空関連設備、工業炉、半導体関連等の板金、製缶、組立加工					
調達方針 品質第一、多品種少量、材料調達から一貫して製作可能					
発注品目 ①鉄、SUS、アルミの板金、製缶					
加工内容 鉄、SUS、アルミの板金、製缶					
必要設備 溶接機					
要望事項 検査体制が確立されている。短納期対応可能な企業様を希望いたします。					

68	ミクロ技研 株式会社	資本金	9,000 万円	従業員数	155 名
〒 861-3103		URL https://www.micro-eng.co.jp/			
		熊本県上益城郡嘉島町大字井寺139-2			
参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
		使用可能ツール	zoom	☒	Microsoft Teams ☒
生産品目 半導体製造装置の製造並びに販売					
調達方針					
発注品目 ①金属部品（ステレンス、アルミ、鉄他） ②樹脂部品（PVC、PTFE、PP、PEEK他）					
加工内容 切削、溶接、曲げ等					
必要設備 五面加工機、フライス、マシニング、旋盤、切断機、溶接機等					
要望事項					

69	株式会社 ミズホ	資本金	4,500 万円	従業員数	250 名
〒 610-0121		URL http://www.kk-mizuho.jp/index.html			
		京都府城陽市寺田袋尻82			
参加方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
		使用可能ツール	zoom	☒	Microsoft Teams ☒
生産品目 精密研削砥石の製造販売					
調達方針 調達の優先順位として①品質厳守が絶対条件 ②リードタイム ③単価 新技術・新製品立ち上げ					
発注品目 ①超硬ロー付(焼き嵌め・冷し嵌め)クイル φ2～50 L=30～200 公差0～0.002 幾何公差:真円度・直角度0.001 数量1～20個					
加工内容 切削、研削、超硬ロー付け、超硬 焼き嵌めor冷し嵌め					
必要設備 旋盤、円筒研削盤、平面研削盤、高周波誘導加熱装置(ロー付け)					
要望事項 材料調達～完成まで一貫製作いただける企業様					

70	三菱マテリアルテクノ 株式会社	資本金 104,285 万円	従業員数 963 名
〒 110-0016		URL https://www.mmtec.co.jp	
東京都台東区台東1-30-7 秋葉原アイマークビル			
参加方式	対面方式	×	オンライン方式
		○	
使用可能ツール		zoom	×
		Microsoft Teams	○
生産品目 エンジニアリング・メンテナンス業			
調達方針 相互信頼関係			
発注品目 ①SUSタンク製作 ②作業架台製作			
加工内容 機械加工(材質:SS、SUS、PVC)、溶射皮膜			
必要設備			
要望事項			

71	株式会社 ミテック	資本金 1,500 万円	従業員数 28 名
〒 916-0038		URL https://www.mitec-f.net/	
福井県鯖江市下河端町1806番地			
参加方式	対面方式	×	オンライン方式
		○	
使用可能ツール		zoom	○
		Microsoft Teams	○
生産品目 セラミックス、超硬、PCD接合部品(半導体部品、電子部品、自動車部品関連)			
調達方針 検査体制が整っている加工先様、小ロット対応可能な加工先様			
発注品目 ①難削材の加工(金属) ②セラミックス、超硬の加工③溶接加工			
加工内容 金属加工および特殊鋼の加工			
必要設備 フライス、旋盤、研磨機、マシニング等			
要望事項			

72	株式会社 ムラカワ	資本金 5,000 万円	従業員数 80 名
〒 731-3362		URL http://www.murakawa-tosou.jp	
広島県広島市安佐北区安佐町久地1071-1			
参加方式	対面方式	○	オンライン方式
		×	
使用可能ツール		zoom	×
		Microsoft Teams	×
生産品目 看板、建具、その他工業製品の塗装			
調達方針 相互信頼関係			
発注品目 ①機械部品加工			
加工内容 板金、溶接			
必要設備 板金、溶接用			
要望事項			

73	株式会社 ヤマダコーポレーション	資本金 60,000 万円	従業員数 350 名
〒 252-0212		URL https://yamadacorp.co.jp/	
神奈川県相模原市中央区宮下1-2-38			
参加方式	対面方式 ☒	オンライン方式 ☐	
		使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☒ Google meet ☐
生産品目	ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、グリスディスペンサー、エアインフレーター		
調達方針	グリーン調達(chemSHERPA含)対応可能な企業様からの購入		
発注品目	①ポンプ用部品		
加工内容	ADC、SUSロストワックス、厚肉樹脂射出成形(PP+GF、POM)、機械加工部品(SUS、鉄系、真鍮)、SUS熱間鍛造、ゴム成形(注入型)		
必要設備	1650tDC機、30tワックス成形機、射出成形機(厚肉仕様)、旋盤(バーフィーダー)、3tエアスタンプハンマー、ゴム射出成形機(注入型)		
要望事項	後加工(機械加工)込みで出荷可能な企業様からの購入を希望 安く作る技術やノウハウをお持ちの機械加工メーカー様		

74	有限会社 山田製作所	資本金 1,000 万円	従業員数 40 名
〒 501-3301		URL http://yamada-seisakusho.com	
岐阜県加茂郡富加町加治田2605			
参加方式	対面方式 ☐	オンライン方式 ☒	
		使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目	自動包装機械の部品加工及び組立		
調達方針	多品種 小ロット 短納期		
発注品目	①平板のステーの加工 単品 ②製缶加工品 SUS SS(マシニング加工あり)単品		
加工内容	機械加工 全般 溶接等		
必要設備	立型マシニングセンター 横型マシニング 5面加工機 横中ぐり		
要望事項	特急品も多数ある為、特急依頼のお見積りは、2日以内にご回答ください		

75	山本精工 株式会社	資本金 5,500 万円	従業員数 60 名
〒 544-0022		URL https://www.yamasei21.co.jp/	
大阪府大阪市生野区舎利寺2-13-4			
参加方式	対面方式 ☐	オンライン方式 ☒	
		使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生産品目	半導体製造装置部品、FA機器部品、油圧・空圧部品、産業機械部品、ロボット部品、食品機械部品、包装機部品、その他精密部品の製造・販売		
調達方針	Q・C・Dの交渉がしやすく、レスポンス早く打合せできる関係性が作れるかを重視します		
発注品目	①産業機械向け金属部品全般		
加工内容	切削加工・研削加工・放電加工・溶接・熱処理・表面処理		
必要設備	NC旋盤・マシニング・五軸加工機・各種研削盤・ワイヤーカット・放電加工機など		
要望事項	窓口担当者が見積もり・品質打合せのレスポンスが早い 継続的な取引が見込めるように後継者、若い従業員の多い企業 弊社視点でQCDを高く評価できる企業		

76	株式会社 ユー・コーポレーション	資本金 20,000 万円	従業員数 245 名
〒 379-0124		URL https://www.u-corp.co.jp/	
群馬県安中市鷺宮50			
参加方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☒
生產品目	医療機器部品、航空宇宙関連部品、光学機器部品など 樹脂、金属、難削材、脆性材加工、受託測定、計測用X線CTスキャン		
調達方針	相互信頼関係		
発注品目	①旋盤加工②マシニング加工③熱処理④表面処理		
加工内容	金属切削加工、樹脂切削加工		
必要設備	旋盤、マシニング、平面・円筒研削盤、ラップ研磨等		
要望事項			

77	株式会社 豊電子工業	資本金 4,500 万円	従業員数 450 名
〒 448-8550		URL http://www.ytk-e.com/	
愛知県刈谷市一ツ木町沖田60			
参加方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能ツール	zoom ☒ Microsoft Teams ☐
生產品目	産業用ロボットシステム製造、販売 高低圧配電盤製造、販売		
調達方針	高品質、低コスト、短納期での調達。原価低減の提案を相互に行える企業からの調達。		
発注品目	①コンベア・トリミングプレス(設計・製作・調整) ②製缶機械加工部品 ③銅コイル曲げ加工・銅ロウ付け ④産業機械の機械設計・電気設計・組付・配線		
加工内容	・Solid Works<3次元>、AUTO CAD(2次元) ・銅パイプ曲げ、ロウ付け ・大物製缶+精密加工(平面/平行度:2/100) ・真空装置向け製缶、気密溶接、切削加工、アリ溝加工 ・ロボットティーチング、ロボットプログラム		
必要設備	・加工:MC加工機、門型五面加工機、NC旋盤、溶接機、中ぐり盤、三次元測定機、等 ・設計:Solid Works<3次元>、AUTO CAD(2次元) ・組立:天井クレーン(2.8t以上)、フォークリフト、工場エア		
要望事項	産業機械の設計(メカ・電気・ソフト)が対応可能な業者。 多品種少量生産の加工が得意な業者を募集しています。部品製作(特に製缶加工)と組立・配線までの一貫生産が可能な業者を募集しています。		

78	株式会社 渡辺機械製作所	資本金 4,000 万円	従業員数 149 名
〒 472-0023		URL http://www.wmm.co.jp	
愛知県知立市西町宮後66番地			
参加方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	使用可能ツール	zoom ☐ Microsoft Teams ☒
生產品目	自動車関係設備の設計、製作、組立、制御、工場への納品までを一括で請け負う、省力化装置、搬送装置等の設備		
調達方針	品質、納期、原価で協力いただけるパートナーを必要としています。		
発注品目	①自動倉庫 ②コンロッド搬送装置 ③仕上げ機 砂落とし装置		
加工内容	機械、制御図面作成、製缶加工設備、機械加工、組立、配線工事、機械調整、搬入据付		
必要設備	機械設計、制御設計CAD、製缶加工設備、機械加工設備、組立工場のいずれかを有する会社		
要望事項	従来仕事の合間に対応いただける会社も歓迎します。		