

「しがビジネスマッチング会in草津」

参加発注企業概要書

公益財団法人 滋賀県産業支援プラザ

経営支援部 販路開拓課

「しがビジネスマッチング会 in 草津」(7/23) 発注企業一覧

企業名	地域	企業名	地域
リアル開催 7月23日(水) 31社			
1 株式会社 ISSリアライズ	大阪府	23 株式会社 パルスパワー 技術研究所	滋賀県
2 株式会社 内海機械	広島県	24 株式会社 日阪製作所 生駒事業所	奈良県
3 株式会社 エヌテック 関東営業所	神奈川県	25 富士電波工業 株式会社	大阪府
4 株式会社 桶谷製作所 大阪営業所	大阪府	26 ブリヂストンプラントエンジニアリング 株式会社	滋賀県
5 川重冷熱工業 株式会社	滋賀県	27 株式会社 ミスミ	東京都
6 株式会社 クリスタル光学	滋賀県	28 株式会社 ミテック	福井県
7 ケイ・エイチ工業 株式会社	大阪府	29 水戸工業 株式会社	大阪府
8 株式会社 ケーエムエフ	愛知県	30 株式会社 ムラカワ	広島県
9 株式会社 ゲートジャパン	京都府	31 株式会社 豊電子工業	愛知県
10 株式会社 島津製作所	京都府		
11 シンフォニア商事 株式会社	三重県		
12 新明和工業 株式会社 環境システム本部	兵庫県		
13 スズクニ・トキワ精機 株式会社	滋賀県		
14 株式会社 タクマ	兵庫県		
15 ツカサ工業 株式会社	愛知県		
16 株式会社 ツガワ 花巻工場	岩手県		
17 椿本メイフラン 株式会社	滋賀県		
18 株式会社 東海エンジニアリング サービス	京都府		
19 ナルックス 株式会社	大阪府		
20 日本電気硝子 株式会社	滋賀県		
21 日本制禦機器 株式会社	大阪府		
22 橋永金属 株式会社	東京都		

「しがビジネスマッチング会 in 草津」(7/24) 発注企業一覧

企業名

地域

リアル開催 7月24日(木) 30社

32	株式会社 イシダ	滋賀県	54	株式会社 ナカヒョウ	岐阜県
33	入江 株式会社	大阪府	55	日本ノズル 株式会社	兵庫県
34	近江鍛工 株式会社	滋賀県	56	阪奈工業 株式会社	大阪府
35	株式会社 きしろ	兵庫県	57	株式会社 日立建機ティエラ	滋賀県
36	岐阜精工 株式会社	岐阜県	58	富士インパルス 株式会社	大阪府
37	株式会社 クボタ	兵庫県	59	株式会社 マスイ	滋賀県
38	サーマル化工 株式会社	埼玉県	60	ミクロ技研 株式会社	熊本県
39	佐久間特殊鋼 株式会社	愛知県	61	ヤマコー 株式会社	岐阜県
40	三恵工業 株式会社	滋賀県			
41	株式会社 三陽製作所	愛知県			
42	三和精機 株式会社	滋賀県			
43	JFEプラントエンジニア 株式会社	東京都			
44	株式会社 シンテックホズミ	愛知県			
45	シンフォニアテクノロジー 株式会社	三重県			
46	株式会社 SCREENグラフィックソリューションズ	京都府			
47	ダイハツインフィニアース 株式会社	滋賀県			
48	太陽機械工業 株式会社	京都府			
49	株式会社 大洋電機製作所	愛知県			
50	大和精工 株式会社	大阪府			
51	ダドコジャパン 株式会社	神奈川県			
52	田中水力 株式会社	神奈川県			
53	株式会社 デンケン	大分県			

1	株式会社 ISSリアライズ 〒 550-0013 大阪府大阪市西区新町	資本金 15,000 万円 URL https://www.issgrp.co.jp/ TEL FAX	従業員数 400 名(全社)
生産品目	産業機械、各種装置に使用される機械加工部品、溶接加工部品など		
調達方針	前向きに取り組んでいただけること		QCD
発注品目	①工作機械向け機械加工部品、②真空機器部品の素材やその機械加工、③ロボット向けの素材やその機械加工		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, プレス, 鋳造・鍛造, 樹脂・ゴム		
加工内容	①溶接(製缶、ロー付け、機械加工を伴うものなど)、②真空機器部品の加工、③研削を含む機械加工		
必要設備	旋盤/マシニングセンタ、各種研削盤、溶接機器、放電加工機、検査機器のいずれか		
要望事項	2022年に井上特殊鋼からISSリアライズに社名変更しました。		
2	株式会社 内海機械 〒 726-0002 広島県府中市鶉飼町743-1	資本金 4,980 万円 URL https://www.utsumi-kikai.co.jp TEL FAX	従業員数 13 名(全社)
生産品目	フランジ、シャフト		
調達方針	単品・短納期		QCD
発注品目	フランジ、シャフト		発注品の詳細
加工区分	機械加工		
加工内容	旋盤、マシニング		
必要設備	旋盤、マシニング		
要望事項			
3	株式会社 エヌテック 関東営業所 〒 252-0241 神奈川県相模原市中央区横山台	資本金 1,000 万円 URL http://www.ntech-co.com TEL FAX	従業員数 42 名(全社)
生産品目	半導体装置部品、自動車部品、工作機械・産業機械部品 一部組み立てまで		
調達方針	昨年度の売り上げの7割は協力企業様にご協力いただきました。今後はさらに増やしていきたいと考えております。		
発注品目	シャフト、フランジ、角物、製缶等		QCD
加工区分	機械加工, 専用機の設計・制作, 製缶・板金, 鋳造・鍛造, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, 金型加工, 設計(CAD/CAM)		
加工内容	旋盤、マシニング、研磨、ワイヤー、焼き入れ、表面処理等		
必要設備	旋盤、マシニング、研磨、ワイヤー、焼き入れ、表面処理等		
要望事項	レスポンスの早いご対応をいただける企業様とのマッチングを希望いたします。		

4	株式会社 桶谷製作所 大阪営業所 〒 532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島	資本金 2,000 万円 URL https://www.e-oketani.co.jp/ TEL 従業員数 110 名(全社) FAX
生産品目	機械加工品、製品品	
調達方針	QCD順守を基本に、継続的な取引	QCD
発注品目	機械加工品、製品品	発注品の詳細
加工区分	機械加工, 製缶・板金, めっき・塗装	
加工内容	SS/SUS/AL材の機械加工、製缶加工	
必要設備	横型MC,縦型MC,門型(5面加工),NC旋盤,溶接機(半自動/TIG)等 何れかの設備	
要望事項	一品一葉の案件が多く、都度見積りの対応を要望	

5	川重冷熱工業 株式会社 〒 525-8558 滋賀県草津市青地町1000	資本金 146,050 万円 URL https://www.khi.co.jp/corp/kte/index.php TEL 従業員数 557 名(全社) FAX
生産品目	空調機器と汎用ボイラ	
調達方針	弊社HPにあります川崎重工グループサステナブル調達ガイドラインの通りです。	QCD
発注品目	真空弁	発注品の詳細
加工区分	機械加工, 製缶・板金, プレス, その他 溶接	
加工内容	溶接、穴あけ加工、開先加工、曲げ加工	
必要設備	溶接機、マシニングセンタ、プレスブレーキ、	
要望事項		

6	株式会社 クリスタル光学 〒 520-0235 滋賀県大津市真野大野	資本金 6,000 万円 URL https://www.crystal-opt.co.jp/ TEL 従業員数 270 名(全社) FAX
生産品目	超精密研磨・研削、精密機械加工	
調達方針	QCD	QCD
発注品目	機械加工、表面処理、	
加工区分	機械加工, 製缶・板金, めっき・塗装, 金型加工	
加工内容	MC加工、旋盤加工、研削加工、研磨加工、表面処理、熱処理、	
必要設備	五面加工機、5軸加工機、研削盤	
要望事項	QCDを意識した企業様を探しております。	

7

ケイ・エイチ工業 株式会社

〒 599-8246
大阪府堺市中区田園969番地1

資本金2,000 万円

従業員数15 名(全社)

URL https://www.kh-co.jp/
TEL
FAX

生産品目

設計、プラントエンジニアリング、製作、プラントメンテナンス

調達方針

プラント関連に強い協力業者を募集します。

発注品目

設計、機械加工、仕上げ工、製缶、配管溶接、プラント関連の業務に携わっている企業

加工区分

機械加工, 専用機の設計・制作, 製缶・板金, 設備メンテナンス

加工内容

客先からの依頼による

必要設備

客先からの依頼による

要望事項

プラント設備支援を行う当社は、小規模ながらも下請けはせず大企業との直接のお取引を行っています。(g

8

株式会社 ケーエムエフ

〒 460-0003
愛知県名古屋市中区錦

資本金16,640 万円

従業員数299 名(全社)

URL https://www.kmf.co.jp/
TEL
FAX

生産品目

鋼製型枠(建築向け 土木向け) 産業用機械

調達方針

Win-Winの協業体制 長期安定供給

QCD

発注品目

産業用機械製品、建築・土木関連製品

発注品の詳細

加工区分

機械加工, 製缶・板金, めっき・塗装

加工内容

製缶・板金・塗装及び機械加工

必要設備

レーザー/プレス/ロール/塗装ブース/マシニング/旋盤など

要望事項

確かな品質と納期遵守

9

株式会社 ゲートジャパン

〒 612-8418
京都府京都市伏見区竹田向代町517

資本金1,000 万円

従業員数75 名(全社)

URL https://www.gatejapan.co.jp/
TEL
FAX

生産品目

金型部品・自動機部品・治工具

調達方針

全て外部調達

QCD

発注品目

金型部品、自動機部品

発注品の詳細

加工区分

機械加工, 専用機の設計・制作, 製缶・板金, プレス, 鋳造・鍛造, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, 金型加工, 設計(CAD/CAM)

加工内容

機械加工全般

必要設備

NC、MC、放電、ワイヤー、研磨、PG、曲げ

要望事項

機械加工品であれば、材質形状問わず取り扱っている為、加工機の指定はありませんが、見積回答が早い企業様であれば、すぐにでも見積依頼を出せるかと思います。

10	株式会社 島津製作所 〒 604-8511 京都府京都市中京区西ノ京桑原町1	資本金 2,660,000 万円 従業員数 14,550 名(全社) URL https://www.shimadzu.co.jp/ TEL FAX
生産品目	分析機器、計測機器、医用機器、産業機器、航空機器	
調達方針	「公正とE・Q・C・D(環境・品質・価格・納期)」(1)公正な取引、(2)取引先とのパートナーシップの構築、(3)CSR調達の推進	
発注品目	主な生産販売品目を構成する加工部品。分析装置組立品。モータ巻き線組立品。 QCD	
加工区分	機械加工, 製缶・板金, プレス, 鋳造・鍛造, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, その他 組立	
加工内容	切削(丸物)、研削、鋳造、鍛造、樹脂接合、めっき。多品種少量で、精度やクリーン性を要求するものが殆どである。	
必要設備	旋盤、フライス盤、5軸加工機等	
要望事項		
11	シンフォニア商事 株式会社 〒 516-0007 三重県伊勢市小木町691	資本金 20,000 万円 従業員数 205 名(全社) URL https://www.sinfo-shoji.co.jp/factory_process_sales/ TEL FAX
生産品目	機械加工部品	
調達方針	加工先に依頼 QCD	
発注品目	機械加工品、メッキ品、熱処理品	
加工区分	機械加工, 専用機の設計・制作, 製缶・板金, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, 金型加工, 設備メンテナンス, その他 熱処理、コーティング類	
加工内容	幅広く加工可能、対応可能な業社	
必要設備	幅広いサイズの加工可能設備	
要望事項		
12	新明和工業 株式会社 環境システム本部 〒 655-8550 兵庫県宝塚市新明和町1-1	資本金 1,598,196 万円 従業員数 3,264 名(全社) URL https://www.shinmaywa.co.jp/products/environment/ TEL FAX
生産品目	ごみ貯留排出機、コンパクト(ごみ圧縮機)	
調達方針	持続可能な調達 QCD	
発注品目	機械 発注品の詳細	
加工区分	機械加工, 製缶・板金, めっき・塗装	
加工内容	タンクの製缶組立など	
必要設備	ベンディングロール、天井クレーン	
要望事項		

13

スズクニ・トキワ精機 株式会社

〒 520-2342
滋賀県野洲市野洲

資本金6,000 万円
URL https://suzukuni-tokiwa.co.jp
TEL
FAX

従業員数70 名(全社)

生産品目

外販部品として様々な製品群の加工業並びにFA機器の設計製作組立

調達方針

QCDいずれも重視

QCD

発注品目

下記外注業種参照

発注品の詳細

加工区分

機械加工, 製缶・板金, めっき・塗装, 樹脂・ゴム

加工内容

様々な製品群への対応

必要設備

上記の製品群に対応できる加工機

要望事項

14

株式会社 タクマ

〒 660-0806
兵庫県尼崎市金楽寺町

資本金1,336,700 万円
URL https://www.takuma.co.jp/
TEL
FAX

従業員数1,054 名(全社)

生産品目

一般廃棄物処理プラント、水処理プラント、ボイラプラント、産業廃棄物処理プラント

調達方針

施工品質向上、安全第一、事故防止に努めていること。緊急時に対応可能なこと。

QCD

発注品目

工事全般、工事に関して必要な機器レンタル・リース、工事用備品及び消耗品

加工区分

製缶・板金, 設備メンテナンス, その他 工事全般、工事用備品等

加工内容

鉄、ステンレスの切断・溶接、保温・耐火物・電気・計装の各種工事、コンベヤ等の機器の補修

必要設備

工事施工に必要な工具・機器等は用意のこと(レンタル含む)。重機・足場材等はタクマ側で手配し支給可能。

要望事項

建設業許可は無くてもかまいませんが工事施工に関して必要な許可及び資格は有していること。

15

ツカサ工業 株式会社

〒 475-8550
愛知県半田市中午町178

資本金5,750 万円
URL https://www.tsukasa-ind.co.jp/
TEL
FAX

従業員数150 名(全社)

生産品目

粉体機器製造・販売

調達方針

原則直接取引をお願いしております

QCD

発注品目

ステンレス大型製缶板金溶接加工(タンク・架台等)、その他機械加工部品等

加工区分

機械加工, 製缶・板金, プレス, めっき・塗装

加工内容

製缶板金溶接に伴う一連の加工及び関連する機械加工・表面処理等

必要設備

上記に伴う設備一式、特にTIG溶接機・電解焼け取り装置は必要です。

要望事項

特にSUS304は2B肌をそのまま活かしたシビアな外観が必要となります。

16	株式会社 ツガワ 花巻工場 〒 025-0303 岩手県花巻市大畑9924	資本金 9,500 万円 URL https://www.tsugawa.com/ TEL 従業員数 650 名(全社) FAX
生産品目	画像装置、交通機器、	
調達方針	品質、価格、納期、技術、経営の信頼性・サービス経済合理性について公平・公正な評価に基づいて行う。	
発注品目	板金から塗装と組立	QCD
加工区分	製缶・板金、めっき・塗装	
加工内容	薄板精密板金及び製缶、塗装・組立	
必要設備	加工に必要な設備一式	
要望事項		
17	椿本メイフラン 株式会社 〒 528-0235 滋賀県甲賀市土山町大野5001	資本金 9,000 万円 URL https://www.tsubakimoto.jp/tmf/ TEL 従業員数 125 名(全社) FAX
生産品目	チップ(金属切粉)、スクラップ、塵芥、故紙等固形廃棄物搬送用コンベヤ及びチップ・クーラントの総合処理システムの設計製造	
調達方針	公正・公平な取引、相互発展、法の順守	QCD
発注品目	コンベヤに取り付ける部品関係、大型・小型コンベヤの一式製作	発注品の詳細
加工区分	機械加工、製缶・板金、プレス	
加工内容	製缶・板金、プレス、機械加工	
必要設備	レーザー加工機、ブレーキプレス、大型定盤、溶接機	
要望事項		
18	株式会社 東海エンジニアリングサービス 〒 601-8306 京都府京都市南区吉祥院宮ノ西町31番地	資本金 1,000 万円 URL https://tes2001.com/ TEL 従業員数 24 名(全社) FAX
生産品目	セラミック、金型、レンズ	
調達方針	SiCや超硬、ガラスのような材料を加工できるメーカーを探す。	QCD
発注品目	SiCや超硬、ガラスの加工品	発注品の詳細
加工区分	機械加工、金型加工、その他 ガラス加工	
加工内容	研削加工 研磨加工 セラミックの切断など	
必要設備	研削加工機 グラインディングセンターなど	
要望事項		

19

ナルックス 株式会社

〒 618-0001
大阪府三島郡島本町山崎

資本金8,000 万円

従業員数302 名(全社)

URL <https://www.nalux.co.jp/>

TEL

FAX

生産品目

プラスチックレンズ成形

調達方針

相互の信頼関係

QCD

発注品目

製品搬送用トレー 樹脂部品 付帯設備(自動機) 光学用金属部品(鏡筒)

発注品の詳細

加工区分

機械加工

加工内容

機械加工

必要設備

加工機

要望事項

20

日本電気硝子 株式会社

〒 520-8639
滋賀県大津市晴嵐2丁目7-1

資本金3,210,000 万円

従業員数1,746 名(全社)

URL <https://www.neg.co.jp/>

TEL

FAX

生産品目

特殊ガラス製品の製造・販売およびガラス製造機械の製作・販売

調達方針

オープンかつ公正な取引

QCD

発注品目

ガラスの製造装置およびその部品

加工区分

専用機の設計・制作, 電気・実装, その他 電気・空調・重量工事

加工内容

見積仕様に基づき、装置の設計製作、電気工事ができる

必要設備

機械電気設計、機械加工、組立、試運転、現地据付工事

要望事項

21

日本制鋼機器 株式会社

〒 569-0012
大阪府高槻市東天川

資本金74,300 万円

従業員数200 名(全社)

URL <https://www.jsk.jp/>

TEL

FAX

生産品目

受託製造、受託開発、セーフティリレーユニット、部品商社機能

調達方針

品質、対応力

QCD

発注品目

組立配線(機体配線)、ハーネス、

加工区分

電気・実装, 設計(CAD/CAM), ソフト

加工内容

操作盤、制御盤、ユニット機器

必要設備

特記事項なし

要望事項

22	橋永金属 株式会社 〒 152-0022 東京都目黒区柿の木坂	資本金 1,000 万円 URL https://www.hashinaga.co.jp TEL FAX	従業員数 9 名(全社)
生産品目	非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売、アルミセンターレス材の在庫販売		
調達方針	お互いの信頼関係、素材は、基本自達でお願いします。		QCD
発注品目	切削加工品		発注品の詳細
加工区分	機械加工		
加工内容	切削加工		
必要設備	CNC自動旋盤、NC旋盤、検査装置		
要望事項	見積もり回答及び納期回答のレスポンスが速い事		

23	株式会社 パルスパワー技術研究所 〒 525-0013 滋賀県草津市新堂町160	資本金 1,000 万円 URL https://www.mypj.com/ TEL FAX	従業員数 21 名(全社)
生産品目	半導体型高電圧パルス電源、半導体MARX型パルス電源、LED型パルス電源等		
調達方針	お客様に安全と安心の品質を、そして納期を守ってより信頼を。		
発注品目	板金加工、電子部品の基盤実装ほか		発注品の詳細
加工区分	専用機の設計・制作、製缶・板金、電気・実装、設計(CAD/CAM)		
加工内容	板金加工		
必要設備	NC旋盤		
要望事項			

24	株式会社 日阪製作所 生駒事業所 〒 630-0101 奈良県生駒市高山町	資本金 415,000 万円 URL https://www.hisaka.co.jp/ TEL FAX	従業員数 693 名(全社)
生産品目	産業機械製造販売業		
調達方針	品質第一		QCD
発注品目	機械加工、製缶から二次機械加工までの一式発注（主にSUS、SS）		
加工区分	機械加工、専用機の設計・制作、製缶・板金		
加工内容	機械加工、溶接 等		
必要設備	旋盤、マシニング等		
要望事項			

25	富士電波工業 株式会社 〒 532-0033 大阪府大阪市淀川区新高2-4-36	資本金 33,650 万円 URL https://www.fujidempa.co.jp/ TEL FAX	従業員数 135 名(全社)
生産品目	工業用電気炉		
調達方針	商流を大切にし品質の良い製品調達を目指しています。		QCD
発注品目	委託生産・組立補助/ジャケット付き加圧真空容器		発注品の詳細
加工区分	製缶・板金, 設備メンテナンス, その他 装置全体の組立		
加工内容	製缶加工・真空に対応できる気密溶接ジャケット付き加圧真空容器		
必要設備	Tig溶接機		
要望事項	電気炉の委託生産もしくは弊社滋賀工場でのトレーニング後出張工事を希望		
26	ブリヂストンプラントエンジニアリング 株式会社 〒 522-0201 滋賀県彦根市高宮町211	資本金 10,000 万円 URL https://www.bridgestone-plt-eng.co.jp/ TEL FAX	従業員数 846 名(全社)
生産品目	タイヤ生産設備機械部品		
調達方針	基本3社以上競合引合い		QCD
発注品目	機械部品製作		発注品の詳細
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 電気・実装, 設計(CAD/CAM), ソフト, 設備メンテナンス		
加工内容	旋盤・フライス・ブレーキ・溶接・ベンダー		
必要設備	旋盤・フライス・ブレーキ・溶接・ベンダー		
要望事項			
27	株式会社 ミスミ 〒 102-8583 東京都千代田区九段南一丁目6番5号	資本金 1,414,600 万円 URL https://www.misumi.co.jp/ TEL FAX	従業員数 11,039 名(全社)
生産品目	FA用メカニカル標準部品、金型標準部品、MRO品 今回はカタログ標準品とは異なり、FA特注事業の2D図面特注品のサプライヤー募集となります。		
調達方針	・多品種少量生産体制がメインであること・迅速な見積もり回答、短納期がビジネスモデルであること		QCD
発注品目	FA機械加工部品	発注品の詳細	
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 樹脂・ゴム		
加工内容	・金属部品(切削)・金属部品(旋盤)・板金・シム部品・非金属部品		
必要設備	切削・旋盤加工機、研磨機、ワイヤカット放電加工機、測定器、その他		
要望事項			

28	株式会社 ミテック 〒 916-0038 福井県鯖江市下河端町	資本金 1,500 万円 URL https://www.mitec-f.net/ TEL FAX	従業員数 30 名(全社)
生産品目	生産設備の摩耗部品		
調達方針	品質重視(加工精度および検査体制が整っているサプライヤー様)		QCD
発注品目	金属部品・超硬部品・セラミックス部品・樹脂部品など		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, 金型加工		
加工内容	金属部品にセラミックスや超硬合金などの異なる素材を接合をする		
必要設備	放電加工機・フライス盤・旋盤・マシニング・研磨機など		
要望事項			
29	水戸工業 株式会社 〒 530-0047 大阪府大阪市北区西天満3丁目4番27号	資本金 5,000 万円 URL https://www.mitokogyo.co.jp/index.html TEL FAX	従業員数 500 名(全社)
生産品目	各種部品・製缶・治具		
調達方針	仕入先対応		QCD
発注品目	加工品全般		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, プレス, めっき・塗装, 樹脂・ゴム, 金型加工		
加工内容	小物～大物まで		
必要設備	NC機械全般/溶接設備		
要望事項			
30	株式会社 ムラカワ 〒 731-3362 広島県広島市安佐北区安佐町久地	資本金 5,000 万円 URL http://www.murakawa-tosou.jp TEL FAX	従業員数 75 名(全社)
生産品目	金属塗装		
調達方針	特になし		QCD
発注品目	板金、製缶、機械加工		発注品の詳細
加工区分	機械加工, 製缶・板金, めっき・塗装		
加工内容	小型サイズから大型サイズ		
必要設備	MC、レーザ、溶接機		
要望事項			

31	株式会社 豊電子工業 〒 448-8550 愛知県刈谷市一ツ木町沖田60	資本金 4,500 万円 URL http://www.ytk-e.com/ TEL FAX	従業員数 438 名(全社)
生産品目	ファクトリーオートメーション・ロボットシステム、配電盤関連、環境省エネルギー関連		
調達方針	豊電子工業では、産業システムにおける様々なソリューション提供を行うなかで、共に発展・成長に向けて協力企業様・仕入先様を広く募集致しております。		
発注品目	・板金、製缶、機械加工部品。・大物表面処理(塗装・メッキ)・産業機械の機械設計。・産業用ロボットのプログラム作成、教示。・制御盤ハード～PLC設計。・専用機の機械組付～機内配線ユニット製作。・高周波トランス、ヒートシンク。・銅パイプ曲げコイル加工品。		
加工区分	機械加工, 専用機の設計・制作, 製缶・板金, 設計(CAD/CAM), その他 組み付け、配線、ロボット教示		
加工内容	・大物製缶+機械加工部品・切削加工品(角・丸物)・精密加工(研磨品含む)・真空装置向け製缶機械加工品(真空チャンバー:アリ溝加工)・真空配管(気密溶接)・クリーンルーム対応切削加工(洗浄、包装)・銅ロウ付け加工品(炉中ロウ付け)		
必要設備	・各種加工機、溶接機、検査測定器		
要望事項			

32	株式会社 インダ 〒 520-3026 滋賀県栗東市下鉤959-1	資本金 9,900 万円 URL https://www.ishida.co.jp/ww/jp/ TEL FAX	従業員数 1,600 名(全社)
生産品目	食品機械		
調達方針	相見積りによる競合環境により適正価格で部材を購入する。		
発注品目	板金・製缶部品、機械加工品、樹脂・ゴム部品		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 樹脂・ゴム		
加工内容	ステンレス、鉄、アルミの加工。表面処理(メッキ、塗装)の協力会社を持っていること。		
必要設備	板金部品もしくは切削部品の一般的な設備があること。		
要望事項			

33	入江 株式会社 〒 530-0043 大阪府大阪市北区天満2-14-14	資本金 4,498 万円 URL https://www.irie.co.jp/ TEL FAX	従業員数 90 名(全社)
生産品目	理化学器械卸売		
調達方針	ISO14001に準じた部材仕入		
発注品目	各種材料加工品、流体設備		
加工区分	機械加工, 専用機の設計・制作, 樹脂・ゴム, 設計(CAD/CAM), 設備メンテナンス		
加工内容	金属・樹脂・セラミックほか、表面処理コーティングなども		
必要設備	指定なし		
要望事項			

34

近江鍛工 株式会社

〒 520-2152

滋賀県大津市月輪1丁目4-6

資本金

9,945 万円

従業員数

274 名(全社)

URL

http://www.omitanko.co.jp

TEL

FAX

生産品目

鍛造品 ・ローリング鍛造 ・ブロック鍛造 等

調達方針

QMSの継続的改善・改革を図り、顧客の信頼と期待を満足させる。全部門が情報の疎通を欠くことなく、限られた資源を最大限活用して、QMSの継続的改善・改革の風土の醸成に努める。

発注品目

旋削加工・ローリング鍛造（外径300～1,000mm）・ブロック鍛造（ 300x300x300mm 前後）

加工区分

機械加工

加工内容

旋削・穴加工

必要設備

旋盤・マシニング・5面加工機

要望事項

35

株式会社 きしろ

〒 673-0881

兵庫県明石市天文町

資本金

9,400 万円

従業員数

350 名(全社)

URL

http://www.kishiro-g.co.jp/

TEL

FAX

生産品目

一般産業機械部品、船用エンジン部品、航空機部品

調達方針

独自の技術、設備を保有、単品スポット品対応可、材料から一貫製作可

発注品目

製鉄機械部品、プレス部品、発電機部品、舶用部品

加工区分

機械加工, 製缶・板金, 鑄造・鍛造, めっき・塗装

加工内容

製缶、溶接、鑄造、鍛造、熱処理、切削、研磨、表面処理、組立 他

必要設備

溶接設備、鍛造プレス、鑄造設備、旋盤、五面加工機、研削機他（ワーク重量1トン以上可が望ましい）

要望事項

36

岐阜精工 株式会社

〒 503-0123

岐阜県安八郡安八町南條1284-1

資本金

1,000 万円

従業員数

90 名(全社)

URL

https://www.gifuseiko.jp/

TEL

FAX

生産品目

各種専用設備の設計製作

調達方針

QCD安定調達

発注品目

一般加工部品（ss材・Al材・SUS・樹脂）製缶加工品（大物～小物）軸、ロールの焼入研磨品など サブAssyの部品製作・組立品

加工区分

機械加工, 製缶・板金, 樹脂・ゴム

加工内容

フレーム・ベース等の大物～小物までの製缶加工・シャフト・ロール・ハウジング等の旋盤加工・リング、フランジ等のターニング加工・ホッパー・シュート・ダクト等の板金・他各種部品加工

必要設備

フライス・マシニングセンター・旋盤（汎用・NC）・ターニング・五面加工機・板金・製缶設備など サブAssy製作・組立が出来る組立定盤など

要望事項

37	株式会社 クボタ 〒 661-8567 兵庫県尼崎市浜1-1-1	資本金 8,410,000 万円 URL https://www.kubota.co.jp/ TEL 従業員数 15,472 名(全社) FAX
生産品目	水処理環境装置の製造 自動除塵機(設計・製作)、コンベヤ【ベルト・エプロン】(設計・製作)、点検歩廊・配管 サポート等の鋼製加工 SUS、SGP等の配管プレファブ 焼却・リサイクル施設のおける機器 の設計・製作及びプラント機械・据付配管・電気計装工事	
調達方針	公平・公正且つ誠実なお取引を徹底する。安全最優先を鑑みた調達を実現。お取引先と パートナーシップを構築しお互いの技術力・品質向上に努める。	
発注品目	機械加工、プレス、製缶、塗装、設計、機械組立	発注品の詳細
加工区分	専用機的设计・制作, 製缶・板金, プレス	
加工内容	機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、設計、機械組立	
必要設備	シャーリング・バンドソー・NC旋盤 汎用旋盤・フライス・溶接機	
要望事項	品質(高品質・優れた技術)・納期(納期厳守)・コスト(見積積算能力・コスト競争力)・設計	
38	サーマル化工 株式会社 〒 335-0036 埼玉県戸田市早瀬	資本金 1,000 万円 URL https://www.sa-marukakou.com TEL 従業員数 11 名(全社) FAX
生産品目	自動車部品 電子部品 医療機器	
調達方針	外注からの仕入れ	QCD
発注品目	熱処理治工具	発注品の詳細
加工区分	製缶・板金	
加工内容	精密板金加工	
必要設備	ブランク ベンディングマシン 溶接機 ジェネファブ 金型 ファイバーレーザー溶接機	
要望事項		
39	佐久間特殊鋼 株式会社 〒 458-8510 愛知県名古屋市区浦里5丁目250番地	資本金 36,000 万円 URL https://www.sakuma-ss.co.jp/ TEL 従業員数 184 名(全社) FAX
生産品目	特殊鋼材料・加工部品の仕入・販売、リサイクル炭素繊維入り樹脂ペレットおよび加工部品の販売	
調達方針	得意技術を有する企業様	QCD
発注品目	(1)産業用設備・機械部品 (2)自動車部品	発注品の詳細
加工区分	機械加工, プレス, 鋳造・鍛造, 樹脂・ゴム, 金型加工	
加工内容	試作・少量多品種から量産品まで	
必要設備	各種加工に準じた設備	
要望事項	ISO9001認証取得(もしくはそれに準ずる管理体制)	

40	三恵工業 株式会社 〒 520-3045 滋賀県栗東市高野305	資本金4,800 万円 従業員数480 名(全社) URL http://www.sankei-555.co.jp/jp/ TEL FAX
生産品目	自動車サスペンションパーツ	
調達方針	品質、納期、コストを重視	QCD
発注品目	サスペンションアーム	発注品の詳細
加工区分	製缶・板金, プレス	
加工内容	プレス成形、溶接、塗装、圧入	
必要設備	300t以上のプレス、溶接、塗装設備	
要望事項	プレス以外でも高周波焼入やフラッシュバット溶接の企業も探しています。	

41

株式会社 三陽製作所

〒 480-0134

愛知県丹羽郡大口町豊田

資本金

1,000 万円

従業員数

123 名(全社)

URL

http://www.sanyou-ss.co.jp

TEL

FAX

生産品目

自動車用ブレーキホースの締結金具、建機用油圧ホースの締結金具 その他産業機械の金属部品

調達方針

相互信頼、相互利益

QCD

発注品目

金属の冷間鍛造、切削

発注品の詳細

加工区分

機械加工, 鋳造・鍛造

加工内容

NC旋盤、マシニングセンタによる切削加工、冷間鍛造

必要設備

NC旋盤(複合)、NC自動(複合)旋盤、パーツフォーマー

要望事項

自動車業界の品質保証をご理解頂ける企業様

42	三和精機 株式会社 〒 524-0041 滋賀県守山市勝部	資本金 6,228 万円 従業員数 50 名(全社)	URL https://www.sanwa-seiki.co.jp/ TEL FAX
生産品目	工作機械		
調達方針	価格及び品質	QCD	
発注品目	工作機械に使用する部品		
加工区分	機械加工, 専用機の設計・制作, 製缶・板金, 鋳造・鍛造, 電気・実装, 設計(CAD/CAM)		
加工内容	加工		
必要設備	研削盤、旋盤、五面加工機		
要望事項			

43	JFEプラントエンジニアリング 株式会社 〒 111-0051 東京都台東区蔵前2丁目17番4号	資本金 170,000 万円 URL https://www.jfe-planteng.co.jp/ TEL FAX	従業員数 3,707 名(全社)
生産品目	機械と電気・制御の総合エンジニアリング		
調達方針	https://www.jfe-planteng.co.jp/company/procurement/		QCD
発注品目	一品一葉／製品、タンク、ダクト、圧力容器、配管、制御盤、電動機整備等		発注品の詳細
加工区分	機械加工, 専用機の設計・制作, 製缶・板金, 電気・実装, 設備メンテナンス		
加工内容	案件による		
必要設備	案件による		
要望事項	令和7年(2025年)度 第1回「しがビジネスマッチング」(個別商談会)も検討中です、そちらに決まれば当該in草津はキャンセルとさせていただきます。		
44	株式会社 シンテックホズミ 〒 470-0217 愛知県みよし市根浦町	資本金 35,000 万円 URL https://www.shcl.co.jp/ TEL FAX	従業員数 450 名(全社)
生産品目	搬送ロボット、自動車生産設備		
調達方針	良品廉価		QCD
発注品目	板金		発注品の詳細
加工区分	製缶・板金		
加工内容	板金/溶接		
必要設備	レーザー加工機、タレットパンチプレス		
要望事項	少量品、短納期対応		
45	シンフォニアテクノロジー 株式会社 〒 516-8550 三重県伊勢市竹ヶ鼻町100番地	資本金 1,015,696 万円 URL https://www.sinfo-t.jp/ TEL FAX	従業員数 3,683 名(全社)
生産品目	半導体機器・自動車/モビリティ機器・航空宇宙機器・産業用電機機器		
調達方針	サステナブル調達ガイドラインによる。(公平・公正な取引／パートナーシップ／環境保全／コンプライアンス)		
発注品目	板金タレパン、板金プレス、機械加工、ハーネス加工、樹脂成型		QCD
加工区分	機械加工, 製缶・板金, プレス, 鋳造・鍛造, 樹脂・ゴム		
加工内容	カラープリンタ用部品:樹脂部品:ギヤ、カム、用紙ガイド、外装カバー等 材質:POM、PC、ABS 板金部品:薄板精密板金 板厚:t0.8~t2、サイズ:約30mm~500mm程度、材質:SECC		
必要設備	樹脂:射出成型機 板金:単発プレス 等		
要望事項			

46	株式会社 SCREENグラフィックソリューションズ 〒 613 京都府久世郡久御山町佐山新開地304-1	資本金10,000万円 従業員数600名(全社) URLhttps://www.screen.co.jp/ga/ TELFAX
生産品目	印刷・製版機器	
調達方針	QCDバランスの取れたサプライヤー	QCD
発注品目	外装板金・製缶・ベースフレーム	発注品の詳細
加工区分	機械加工, 製缶・板金, めっき・塗装	
加工内容	塗装外装(板金)・製缶フレーム	
必要設備	塗装ブース(外注でも可)	
要望事項		

47	ダイハツインフィニアース 株式会社 〒 524-0035 滋賀県守山市阿村町	資本金243,430万円 従業員数859名(全社) URLhttp://www.dhtd.co.jp TELFAX
生産品目	船用発電用ディーゼルエンジン、船用推進用ディーゼルエンジン、陸非常用ガスタービン	
調達方針	競合見積実施、サプライヤーとのSE活動	QCD
発注品目	鋳物、鋅金、配管、製缶等ディーゼルエンジン部品、ガスタービン部品	発注品の詳細
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 鋳造・鍛造	
加工内容	鋳物FC, FCD 製缶品を素材自給し加工 鋳物FC, FCD 製缶品を素材自給し加工 鋳物FC, FCD 製缶品を素材自給し加工	
必要設備	特に指定無し	
要望事項		

48	太陽機械工業 株式会社 〒 622-0053 京都府南丹市園部町船阪	資本金10,000万円 従業員数160名(全社) URLhttp://www.taiyokikai.com/ TELFAX
生産品目	二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品	
調達方針	ギヤ製品に必要なブランク加工(旋盤・穴明け等)	QCD
発注品目	機械加工(旋盤・穴明け等)	発注品の詳細
加工区分	機械加工	
加工内容	旋盤加工・マシニング加工	
必要設備	NC旋盤・マシニングセンター等	
要望事項	図示全箇所寸法測定確認体制…特に、ヌスミ・R部などの形状測定が出来る事(形状測定機保有)が必須条件です。	

49	株式会社 大洋電機製作所 〒 454-0864 愛知県名古屋市中川区平戸町	資本金 5,000 万円 URL https://kk-taiyo-el.co.jp/ TEL FAX	従業員数 80 名(全社)
生産品目	制御盤		
調達方針	公正・公平な取引。QCD重視。		
発注品目	制御盤の設計～検査、現地工事。		
加工区分	電気・実装, 設計(CAD/CAM)		
加工内容	上記に携わる内容。		
必要設備	上記に携わる内容。		
要望事項			

50	大和精工 株式会社 〒 578-0921 大阪府東大阪市水走2-2-27	資本金 48,000 万円 URL https://www.daiwa-seiko.jp/ TEL FAX	従業員数 441 名(全社)
生産品目	農業機械・建設機械部品、厨房機器、産業用機械		
調達方針	難易度に合った測定ができる、生産管理ができる企業への発注	QCD	
発注品目	板金部品、アルミダイカスト部品、鍛造部品、鋳造部品	発注品の詳細	
加工区分	製缶・板金, プレス, 鋳造・鍛造		
加工内容	プレス、レーザー、プレスブレーキ、スポット溶接、溶接、鋳造、鍛造		
必要設備	プレス、レーザー、プレスブレーキ、スポット溶接機、TIG溶接、半自動溶接、ダイカストマシン、鋳造設備、鍛造ハンマー		
要望事項			

51	ダドコジャパン 株式会社 〒 252-0243 神奈川県相模原市中央区上溝2370-7	資本金 9,900 万円 URL https://dadco-japan.jp/ TEL FAX	従業員数 10 名(全社)
生産品目	窒素ガススプリング 及び 各種金型構成部品		
調達方針	米国 及び 中国より輸入	QCD	
発注品目	鋼材加工品		
加工区分	機械加工		
加工内容	フライス加工 及び 旋盤加工		
必要設備	マシニング 及び 旋盤		
要望事項			

52	田中水力 株式会社 〒 243-0215 神奈川県厚木市上古沢	資本金 5,000 万円 URL http://www.tanakahydro.jp/ TEL 従業員数 70 名(全社) FAX
生産品目	小水力発電所に関連する機器の設計、製作一式	
調達方針	品質、コスト、納期が弊社要望にマッチしていること	QCD
発注品目	上記水力発電機器に関する部品の製作	発注品の詳細
加工区分	機械加工, 製缶・板金, めっき・塗装	
加工内容	溶接＋機械加工の複合加工品、丸形が主体	
必要設備	立旋盤が必要	
要望事項	複合加工品が主体のため一式完成品として製作して頂きたい	

53	株式会社 デンケン 〒 879-5501 大分県由布市挾間町鬼崎688-2	資本金 7,520 万円 URL https://www.dkn.co.jp/ TEL 従業員数 532 名(全社) FAX
生産品目	太陽電池検査装置、メカトロ機器の開発・製造、各種FA自動測定試験装置 駐輪場総合管理システムの開発・製造、各種板金・機械加工	
調達方針	「原価低減」「品質確保」「納期確保」	QCD
発注品目	機械加工部材	発注品の詳細
加工区分	機械加工	
加工内容	機械加工(旋盤含む)	
必要設備	マシニングセンター・複合旋盤	
要望事項	材料調達から表面処理まで、完成部材として納品を希望	

54	株式会社 ナカヒョウ 〒 509-0135 岐阜県各務原市鵜沼羽場町7-363	資本金 8,400 万円 URL https://nakahyo.com/ TEL 従業員数 140 名(全社) FAX
生産品目	自動車及び住宅向け金属プレス部品、金型、試作品	
調達方針	品質、独自技術、コストバランス	QCD
発注品目	金型	発注品の詳細
加工区分	めっき・塗装, 金型加工	
加工内容	金型加工、切削加工	
必要設備	マシニングセンタ、CNC旋盤等	
要望事項		

55	日本ノズル 株式会社 〒 651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2-1-1 神戸ハイテクパーク内	資本金 4,800 万円 URL https://www.nippon-nz.com/ TEL FAX	従業員数 90 名(全社)
生産品目	化学繊維、高機能繊維用紡糸ノズル及び紡糸パックの設計製造販売		
調達方針	品質第一		
発注品目	主にステンレスの切削加工		発注品の詳細
加工区分	機械加工, めっき・塗装, その他 溶接・曲げの複合加工		
加工内容	φ300汎用旋盤加工、φ300以上・角モノの旋削・複合加工		
必要設備	旋盤・マシニング加工		
要望事項			

56	阪奈工業 株式会社 〒 578-0981 大阪府東大阪市島之内	資本金 1,000 万円 URL http://www.hannakogyo.co.jp TEL FAX	従業員数 40 名(全社)
生産品目	樹脂や金属の切削加工品		
調達方針	良好な関係性を築ければと思っています		QCD
発注品目	精密機械加工部品・樹脂加工部品・1m超える加工部品・製品		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 樹脂・ゴム		
加工内容	手の平サイズから、1m超えるフライス加工品や旋盤加工品。架台や製品品の加工品、溶接加工後に機械加工ができる。出荷前に社内検査している。		
必要設備	マシニングセンター、フライス機全般、旋盤機全般、溶接機全般、ワイヤー加工、研磨機		
要望事項			

57	株式会社 日立建機ティエラ 〒 528-0061 滋賀県甲賀市水口町笹が丘1-2	資本金 144,055 万円 URL https://tierra.hitachi-kenki.co.jp TEL FAX	従業員数 798 名(全社)
生産品目	建設機械の開発・製造・販売		
調達方針	物量対応から適正価格へのシフト		QCD
発注品目	建設機械の量産部品、補給部品		
加工区分	製缶・板金, プレス, 鋳造・鍛造, 樹脂・ゴム		
加工内容	製缶構造物、製缶部品、パイプバンド部品などの量産品、補給部品の製造が可能であること		
必要設備	製缶構造物、製缶部品、パイプバンド部品などの量産品、補給部品の製造が可能であること		
要望事項			

58	富士インパルス 株式会社 〒 561-0834 大阪府豊中市庄内栄町 4-23-18	資本金 2,380 万円 URL https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/index.shtml TEL FAX	従業員数 106 名(全社)
生産品目	手動の包装機械		
調達方針	品質第一として、短納期と安価の品目調達		QCD
発注品目	ゴム加工品,プリント基板実装とユニット組立、樹脂射出成形		
加工区分	樹脂・ゴム, 電気・実装		
加工内容	ゴム加工品(シートカット品と金型による成型品)、基板実装、樹脂射出成形		
必要設備	ゴム成形プレス機、チップマウンター、樹脂射出成型機		
要望事項			

59	株式会社 マスイ 〒 527-0125 滋賀県東近江市小田苅町	資本金 1,000 万円 URL http://www.kk-masui.co.jp TEL FAX	従業員数 47 名(全社)
生産品目	食品、車輛関連、航空関連設備、工業炉、半導体関連等の板金、製缶、切削		
調達方針	品質第一、多品種少量、材料調達から一貫して製作可能		QCD
発注品目	アルミ・SUS・鉄の板金、製缶、切削		
加工区分	機械加工, 製缶・板金		
加工内容	①フライス、旋盤、マシニング加工、②鉄・SUS・アルミ板金、製缶		
必要設備	溶接機、フライス、旋盤、マシニング		
要望事項	検査体制が確立されている。短納期対応可能な企業様を希望いたします。		

60	マイクロ技研 株式会社 〒 861-3103 熊本県上益城郡嘉島町井寺139-2	資本金 9,000 万円 URL https://www.micro-eng.co.jp/ TEL FAX	従業員数 150 名(全社)
生産品目	液晶及び半導体の製造装置		
調達方針	コスト、納期を重視		
発注品目	金属、樹脂		
加工区分	機械加工, 製缶・板金, 樹脂・ゴム		
加工内容	切削、溶接		
必要設備	マシニング、旋盤		
要望事項			

