



所狭しと陳列された鍛造製品



明石海峡大橋

— 顧客から評価されている点は？
 金属製品は鍛造することで強くなり、耐震性も高くなります。たとえば以前は鋳造品だった部品を鍛造品に替えれば頑丈になります。先述したように、省エネ最適化診断をしてい

— 産業支援プログラムの関わりは？
 省エネ等伴走支援事業に申請し、省エネ最適化診断をしてい



<PROFILE>
 株式会社 ISS山崎機械
 ■代表者/代表取締役 井上 寿一
 ■従業員/215名(2023年8月末現在)
 ■所在地/滋賀県湖南市日枝町3-2(本社工場)
 ■創業/1946年
 ■事業内容/型打鍛造品の製造、機械加工品の製造
 ■TEL/0748-75-1187
 ■URL/https://www.yamazaki-kikai.co.jp

問い合わせ先
 (公財)滋賀県産業支援プラザ 連携推進部 CO₂ネットゼロ支援室
 ☎ 077-511-1424 ☎ 077-511-1418 ✉ co2@shigaplaza.or.jp

の常識を打ち破る品質の製品を生産しています。
 — たとえば、どんな製品？
 型打鍛造業界市場はだいたい年間5000億円規模で、うち8割は自動車関連です。しかし我々は、自動車部品は一切つくらないと早くから決めました。他社がつくらないものをつくる、これが山崎の戦略です。生産品は多岐にわたりますが、大きなものでは船舶部品や橋梁部品です。

— 顧客から評価されている点は？
 金属製品は鍛造することで強くなり、耐震性も高くなります。たとえば以前は鋳造品だった部品を鍛造品に替えれば頑丈になります。先述したように、省エネ最適化診断をしてい

— 産業支援プログラムの関わりは？
 省エネ等伴走支援事業に申請し、省エネ最適化診断をしてい

— 顧客から評価されている点は？
 金属製品は鍛造することで強くなり、耐震性も高くなります。たとえば以前は鋳造品だった部品を鍛造品に替えれば頑丈になります。先述したように、省エネ最適化診断をしてい

— 産業支援プログラムの関わりは？
 省エネ等伴走支援事業に申請し、省エネ最適化診断をしてい

— 顧客から評価されている点は？
 金属製品は鍛造することで強くなり、耐震性も高くなります。たとえば以前は鋳造品だった部品を鍛造品に替えれば頑丈になります。先述したように、省エネ最適化診断をしてい

— 産業支援プログラムの関わりは？
 省エネ等伴走支援事業に申請し、省エネ最適化診断をしてい

元気企業 訪問 株式会社 ISS山崎機械

常務取締役工場長 **青木 隆宜** さん
 あおき たかよし



— 会社の沿革と事業内容は？
 1946年、山崎機械製作所として始まりました。当初は大坂で機械製造を始め、1953年に鍛造業を開始。湖南工業団地に滋賀工場を建設したのが1969年。その3年後には大坂工場を滋賀に全面移転させました。移転後、業績が下降していたところ、1978年に井上特殊鋼株式会社と資本提携を結びます。以来右肩上がりに転じ、現在に至ります。

— 産業支援プログラムの関わりは？
 省エネ等伴走支援事業に申請し、省エネ最適化診断をしてい

— 顧客から評価されている点は？
 金属製品は鍛造することで強くなり、耐震性も高くなります。たとえば以前は鋳造品だった部品を鍛造品に替えれば頑丈になります。先述したように、省エネ最適化診断をしてい

— 産業支援プログラムの関わりは？
 省エネ等伴走支援事業に申請し、省エネ最適化診断をしてい

— 顧客から評価されている点は？
 金属製品は鍛造することで強くなり、耐震性も高くなります。たとえば以前は鋳造品だった部品を鍛造品に替えれば頑丈になります。先述したように、省エネ最適化診断をしてい

— 産業支援プログラムの関わりは？
 省エネ等伴走支援事業に申請し、省エネ最適化診断をしてい

「鍛造と機械加工のベストミックス」を合言葉に前進し続ける業界のフロントランナー

湖南工業団地の広い空にエアスタンプハンマーの音が鳴り響く。特殊鋼の鍛造では業界随一といえる技術力を誇り、重工業の工場ながら「社員が明るく元気」「誰も辞めない」と業界のみならず近隣からも大きな信頼を得ている株式会社ISS山崎機械。鍛造の常識をはるかに超える品質を誇り、充実した機械加工設備で顧客の要求をも超え、満足を勝ち取る。長年の蓄積と、しなやかで強い鋼のよきな対応力、少量多品種のニーズに応え続けている。



自社最大の8tエアスタンプハンマー

* 省エネ等伴走支援事業(省エネ最適化診断)
 専門家が訪問し、事業所全体のエネルギー使用状況を調査・分析し、省エネ、再エネ設備の導入を助言・提案する事業