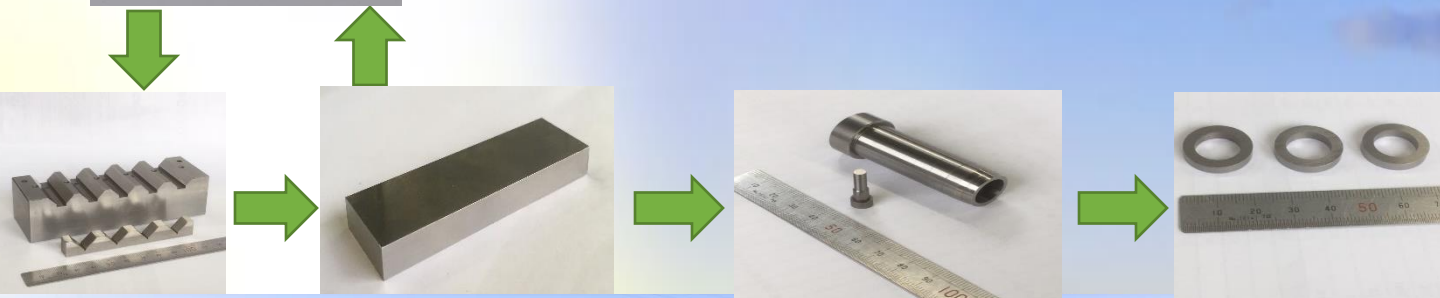


研削加工専門業者

小物精密部品
(A4サイズまで可能)



一般産業用部品・治工具部品
シバタ精密

〒520-1121 滋賀県高島市勝野1-173

TEL 0740-28-7071

FAX 0740-28-7072

E-mail : shibata-seimitsu@kje.biglobe.ne.jp

URL : shibata-seimitsu.com

* 設備(工作機械、測定具)等,下記内容となります

下記

・ 設備関係

・ 成形平面研削盤	ニッコー株式会社(F-515AD)	
	テーブル 300×100 全自動	1 台
・ 平面研削盤 new	株式会社三井ハイテック (MSG-250H3)	
	テーブル 400×200 全自動	1 台
・ タレット形立フライス盤	株式会社静岡鐵工所(VHR-A)	
	テーブル 1100×280	1 台
・ タッピングボール盤	株式会社紀和鉄工所(TBT-360)	1 台
・ コンターマシン	ワイエス工機株式会社(YS-350)	1 台
・ ツールデックス	榮製機株式会社(TX-3FN)	1 台
・ 両頭グラインダー	淀川電機製作所	1 台
・ ニコン 3 軸測定顕微鏡	MM40+DP303	1 台

・ CAD ソフト Auto CAD LT

- ・ ミットヨ ブロックゲージ 1.005～100 まで
- ・ ニコン デジマイクロ(ME-501A)
- ・ ミットヨ 外側デジタルマイクロメーター
- 0～25mm 0.001mm 25～50mm 0.001mm 50～75mm 0.001mm

●角物研削加工 鉄系金属(生材、焼き入れ材)

- ・プレートのソリ取り、厚み2面出し

110mm 以下×280mm 以下 厚み 20mm

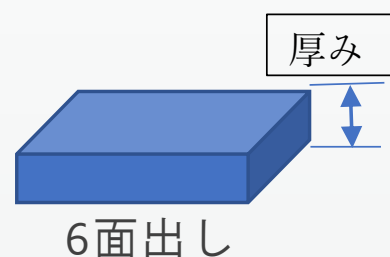
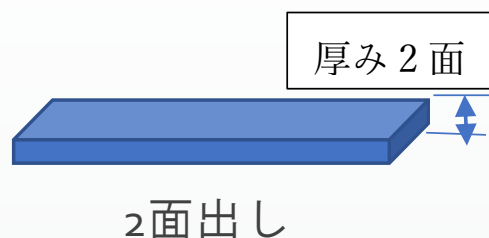
厚み 平面度公差±0.001mm

- ・下記、記述の公差(mm)

- ・プレートのソリ取り、6面出し

100mm 角×厚み 20mm

厚み平面度公差±0.001 直角度公差±0.002

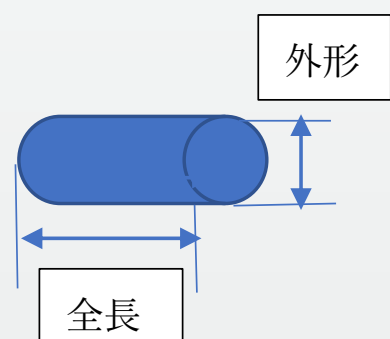


●丸物研削加工 鉄系金属(生材、焼き入れ材)

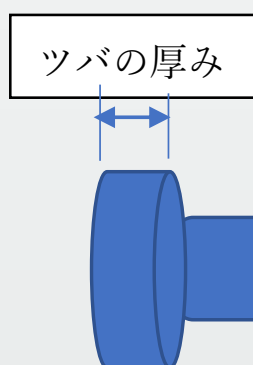
- ・外形と全長出し

外形φ10～φ40mm 全長 50mm 以下

外形公差±0.001 直角度公差±0.002



- ・ツバの厚みも加工致します



※ 難削材(アルミ、ステン、チタン、黄銅)等はお相談ください

●小物の切断刃・破碎刃・粉碎刃の再研磨もお任せください

(長手方向 150mm 以下)

●会社概要

創業 2018.8.18

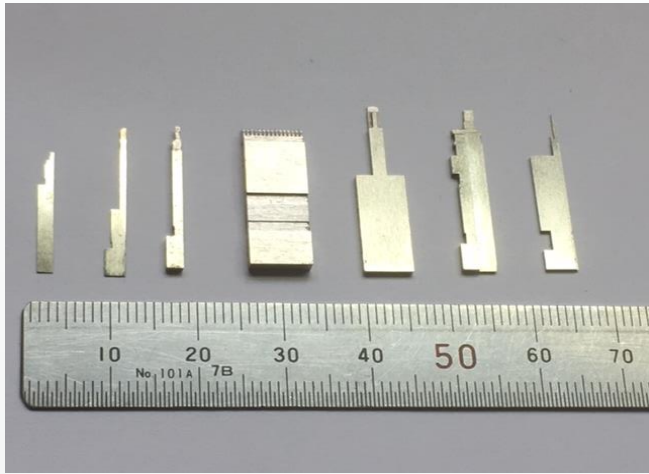
屋号 シバタ精密

代表者 芝田 浩司

所在地 〒520-1121 滋賀県高島市勝野 1-173

TEL 0740-28-7071 FAX 0740-28-7072

研削部品加工例



成形研削仕上(コネクター部品)



平面研削仕上(カラー)



6面研削仕上(精密プレート)
100×35×12 公差±0.001mm



円筒研削仕上(ピン)



Vブロック治具(精密治具)

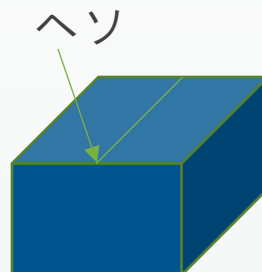
加工品目

●ワイヤー加工後の

ヘソ取り研削仕上げ

・鉄系金属(生材、焼き入れ材)

100mm角×厚み20mm

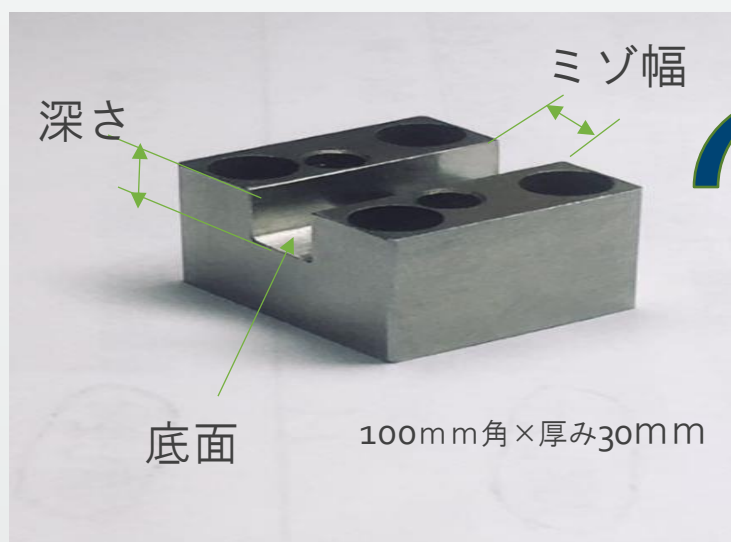


●ミゾ幅、底面研削加工

・鉄系金属(生材、焼き入れ材)

1)摺動部品(スライド)の合わせ加工

・ミゾ幅 10～30mm ・深さ 5～20mm



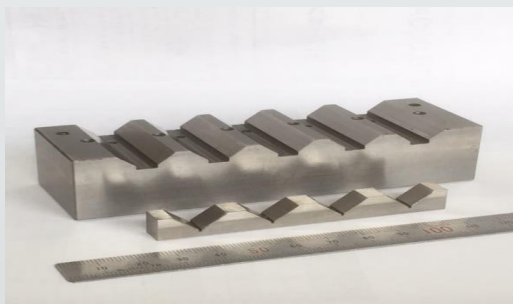
合わせ加工



2)プラ型のキャビティ、コアプレートガス抜き加工

・ミゾ幅 0.5～2mm ・深さ 0.003～0.005mm

●Vブロックの製作。再研削もお任せください



- R加工 外R 0.5R～10R 公差±3μ
内R 1R～10R 公差±3μ
- 勾配加工

