

滋賀・三重・岐阜「モノづくり商談会inSHIGA」(12/9) 発注企業一覧

企業名		地域	企業名		地域
1	株式会社 アイオー精密	岩手県	23	株式会社 島津製作所	京都府
2	株式会社 アイメックス	広島県	24	新興機械 株式会社	岐阜県
3	石川金網 株式会社	東京都	25	鈴与マタイ 株式会社	長野県
4	井上特殊鋼 株式会社 名古屋営業所	愛知県	26	株式会社 関ヶ原製作所	岐阜県
5	入江 株式会社 大阪支店	大阪府	27	ダイترون 株式会社	滋賀県
6	株式会社 エージェンシーアシスト	岐阜県	28	太陽機械工業 株式会社	京都府
7	株式会社 エヌテック (エヌテック関東営業所)	広島県	29	大和精工 株式会社	大阪府
8	エンシュウ 株式会社	静岡県	30	タキゲン製造 株式会社	愛知県
9	有限会社 オーケイ機工	愛知県	31	株式会社 タクマ	兵庫県
10	大阪ガス 株式会社	大阪府	32	株式会社 ツガワ 花巻工場	岩手県
11	株式会社 桶谷製作所	京都府	33	テイ・エステック 株式会社	栃木県
12	柏木産業 株式会社	愛知県	34	株式会社 デンケン	大分県
13	カプトプラテック 株式会社	茨城県	35	株式会社 東海興産	岐阜県
14	カヨウ金属 株式会社	岐阜県	36	株式会社 東海パウデックス	岐阜県
15	クボタ環境サービス 株式会社	兵庫県	37	東京特殊印刷工業 株式会社	福岡県
16	クボタメンブレン 株式会社	大阪府	38	東商ゴム工業 株式会社	千葉県
17	光和商事 株式会社	大阪府	39	東レエンジニアリング西日本 株式会社	滋賀県
18	興和精密工業 株式会社	愛知県	40	株式会社 トピア	三重県
19	湖北精工 株式会社	滋賀県	41	株式会社 ナカヒョウ	岐阜県
20	佐久間特殊鋼 株式会社	愛知県	42	株式会社 ナリタテクノ	愛知県
21	株式会社 サツマ超硬精密	大阪府	43	橋本金属工業 株式会社	兵庫県
22	株式会社 島精機製作所	和歌山県	44	株式会社 光機械製作所	三重県

○の企業はオンラインによる面談です。

滋賀・三重・岐阜「モノづくり商談会inSHIGA」(12/9) 発注企業一覧

	企業名	地域
45	HILLTOP 株式会社	京都府
46	株式会社 不二鉄工所	大阪府
47	不二電機工業 株式会社	滋賀県
48	ホーコス 株式会社	広島県
49	株式会社 ミズノマシナリー	富山県
50	株式会社 瑞穂機械製作所	愛知県
51	瑞穂工業 株式会社	大阪府
52	株式会社 ミタカ精機	埼玉県
53	水戸工業 株式会社	大阪府
54	ヤマコー 株式会社	岐阜県
55	株式会社 ユニマツプレシヤス	埼玉県
56	株式会社 理工電気	東京都
57	株式会社 ワコー 長浜工場	滋賀県



の企業はオンラインによる面談です。

1

株式会社 アイオー精密

〒 025-0015

岩手県花巻市東十二丁目19-10-54

資本金 175 百万円 従業員数 545 名(全社)

URL <http://www.aio-precision.co.jp/>

生產品目 FA用メカニカルパーツ、金型用パーツ、研究開発部門向け試作パーツ、生産技術部門向けメンテナンスパーツ、組み立て装置部品、伝動部品、各種治具設計・製造組立、特注材受注製作、他

調達方針 QCDが管理されている。

発注品目 客先企業仕様に合わせた特注品

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 切削、研削、ワイヤー等

必要設備 MC、NC旋盤、研磨、ワイヤー等

要望事項 オンライン面談希望

2

株式会社 アイメックス

〒 722-2393

広島県尾道市因島土生町2293番地の1

資本金 1,484 百万円 従業員数 360 名(全社)

URL <https://www.eco-imex.co.jp>

生產品目 ボイラー、環境装置、産業機械、ディーゼルエンジン（製缶品、機械加工品）

調達方針 低価格で品質良好な物を求めています。

発注品目 ケーシング、製缶機械加工品その他

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 溶接、製缶、旋盤加工、フライス加工

必要設備 溶接製缶設備、フライス、マシニング、五面加工機、横中ぐり盤、研削、ボール盤、プレス、塗装他

要望事項 オンライン面談を希望致します。

3

石川金網 株式会社

〒 116-0002

東京都荒川区荒川5丁目2番地6号

資本金 30 百万円 従業員数 35 名(全社)

URL <https://www.ishikawa-kanaami.com>

生產品目 押出機用スクリーン、建築建材用金網、自動車用金網全般、サッシ用金網、厨房用金網、おりあみ、など

調達方針 品質第一、少量生産に対応可能な生産・供給体制、コスト低減(価格競争力の強化)

発注品目 ①金網の製織②金網を使った加工(織金網、パンチングメタル、エキスパンドメタルなど)

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 プレス抜き打ち、溶接、裁断、絞りなどの加工

必要設備 プレス機、溶接機、シャーリング、レーザー、金型、治具など

要望事項 金網の加工経験は必要ありません。まずはご相談からお願い致します。

4 **井上特殊鋼 株式会社 名古屋営業所** 資本金 150 百万円 従業員数 300 名(全社)
 〒 450-6324 URL <https://www.issgrp.co.jp/>
 愛知県名古屋市名村区名駅1-1-1JPタワー名古屋24階

生產品目 鋼材及び金属加工部品

調達方針 新しい仕事に意欲的に取り組んで下さる企業

発注品目 自動車向けを除く金属加工部品 (工作機械、発電機、ロボット、油圧機器など) [発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 素形材～切削を中心に幅広いです。10～100個程度/ロット。材質は鉄、SUS,非鉄中心

必要設備 必要に応じ、高精度の案件が多いです。

要望事項

5 **入江 株式会社 大阪支店** 資本金 45 百万円 従業員数 80 名(全社)
 〒 530-0043 URL <https://www.irie.co.jp/>
 大阪府大阪市北区天満2-14-14

生產品目 分析・計測機器、精密機械等

調達方針 販売先に大手企業が多いので、グリーン調達やISO等に準拠または相当する生産管理が可能な企業様からの調達を中心としています。

発注品目 別紙ご参照ください。 [発注品の詳](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 別紙ご参照ください。

必要設備 別紙ご参照ください。

要望事項 別紙ご参照ください。

6 **株式会社 エージェンシーアシスト** 資本金 20 百万円 従業員数 130 名(全社)
 〒 501-6255 URL <https://www.agency-assist.co.jp/company/>
 岐阜県羽島市福寿町浅平4-8 クレアル吉田ビル

生產品目 金属・樹脂加工部品、機械装置設計製作、加工部品寸法測定

調達方針 短納期・ローコストに対応していただけること

発注品目 金属加工品(特に旋盤加工品・製缶機械加工品) [発注品の詳](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 熱処理・表面処理等を含んだ部品完成品で納入していただけること

必要設備 上記加工が可能な設備(貴社協力会社使用可)

要望事項 製品には図面にレ点、実測値等を記入した検査書を添付してください

7

株式会社 エヌテック（エヌテック関東営業所）

資本金 10 百万円 従業員数 35 名(全社)

〒 720-0004

URL <http://www.ntech-co.com/>

広島県福山市御幸町中津原1700（関東営業所：神奈川県相

生産品目 半導体、液晶装置 医療、電子機器部品 一般産業部品 工作機械関連 食品関連

調達方針 品質に対する意識が高くフレキシブルに対応可能なこと

発注品目 アルミやステンレスが中心 研磨、メッキ等のみの対応でも可

[発注品の詳](#)加工区分 ■機械加工 □専用機的设计・製作 ■製缶・板金 □プレス □鑄造・鍛造
■めっき・塗装 □樹脂・ゴム □電気・実装 □金型加工 ■設計(CAD/CAM)
□ソフト □設備メンテナンス □その他

加工内容 手でもてるサイズが主ですが、外観や精度的に厳しい部品が多い

必要設備 NC MC 研磨等

要望事項

8

エンシュウ 株式会社

資本金 4,641 百万円 従業員数 780 名(全社)

〒 432-8522

URL <https://www.enshu.co.jp/ja/>

静岡県浜松市南区高塚町4888番地

生産品目 工作機械、レーザー溶接機

調達方針 少量多品種の都度発注

発注品目 ①製缶加工品 / ②大物精密品

[発注品の詳](#)加工区分 ■機械加工 □専用機的设计・製作 ■製缶・板金 □プレス □鑄造・鍛造
□めっき・塗装 □樹脂・ゴム □電気・実装 □金型加工 □設計(CAD/CAM)
□ソフト □設備メンテナンス □その他加工内容 ①材料手配から溶接、加工まで(手の平サイズから2m程度まで)
②ガンドリルによる深孔加工。3次元測定で加工評価ができること

必要設備 治具ボーラー、三次元測定機 他

要望事項 少量多品種の生産に対応可能であること

9

有限会社 オーケイ機工

資本金 3 百万円 従業員数 3 名(全社)

〒 463-0084

URL

愛知県名古屋市守山区西城2-8-7

生産品目 特注部品の受注販売

調達方針 品質・コスト重視

発注品目 (1)ミシン針 (2)JボルトとKナット(冷間鍛造) (3)モーター関係の部品

[発注品の詳](#)加工区分 ■機械加工 □専用機的设计・製作 □製缶・板金 □プレス ■鑄造・鍛造
□めっき・塗装 □樹脂・ゴム □電気・実装 □金型加工 □設計(CAD/CAM)
□ソフト □設備メンテナンス □その他

加工内容 (1)切削 (2)熱間鍛造

必要設備 発注案件に対応できる事

要望事項 加工についての提案力希望します

10

大阪ガス 株式会社

〒 541-0045

大阪府大阪市中央区道修町3丁目5-11

資本金 132,166 百万円 従業員数 3,203 名(全社)

URL <https://www.osakagas.co.jp/index.html>

生産品目 都市ガスの製造・供給および販売、ガス機器販売、ガス配管工事、LNG販売、LPG販売、産業ガス販売

調達方針

発注品目 土砂運搬工具・装置および自動搬送装置
 ・掘削土・埋戻し土をダンプまで運送積込するための工具・装置
 ・掘削土50kg/回以上の積載が可能であること
 ・掘削箇所横に設置が可能な幅40cm程度であること
 ・道路幅1m程度でも使用可能であること
 ・現場への搬入が容易であること

発注品の詳

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容

必要設備 問わず

要望事項 長くお付き合いできる企業さまを希望します

11

株式会社 桶谷製作所

〒 601-8203

京都府京都市南区久世築山町376-7

資本金 20 百万円 従業員数 130 名(全社)

URL <http://www.e-oketani.co.jp>

生産品目 多品種少量品 AL・SSの機械加工 SSの製缶から機械加工

調達方針 品質重視（当社では、入荷時製品の検査はしません。図面検査のみ。品質は加工者責任）

発注品目 AL・SSプレート SS製缶から機械加工 角のも・丸物

発注品の詳細

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 フライス加工 旋盤加工

必要設備 フライス マシニングセンター 五面加工機マシニングセンター 汎用旋盤 横中グリ盤 半自動溶接機

要望事項

12

柏木産業 株式会社

〒 474-0001

愛知県大府市北崎町福池70-5

資本金 10 百万円 従業員数 17 名(全社)

URL <http://www.kashiwagi-sangyo.com/>

生産品目 鋼管、型鋼、鋼板の材料及びその加工品

調達方針 品質、納期、単価

発注品目 パイプの切断、曲げ、穴あけ、溶接等加工品

発注品の詳細

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 パイプの切断、曲げ、穴あけ、溶接等

必要設備 自動切断機、面取り機、パイプベンダー、ボール盤、溶接機

要望事項 中小量に対応、納品までして頂ける加工先様を希望しています

13

カブトプラテック 株式会社

〒 311-3136

茨城県東茨城郡茨城町宮ヶ崎向山1436-16

資本金 10 百万円 従業員数 70 名(全社)

URL <http://www.kabutoplatec.co.jp>

生産品目 各種プラスチックの機械加工

調達方針 コストは、もちろんですが各種レスポンスの早さを重要視します。

発注品目 各種プラスチックの機械加工品、板材の曲げ・接着・溶接品

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 旋盤加工・マシニングによる加工・曲げ・接着・溶接など、樹脂加工が多岐に亘ります。

必要設備 NC旋盤・複合旋盤・マシニングセンタ・マシニングセンタ5軸・溶接機など

要望事項

14

カヨウ金属 株式会社

〒 500-8281

岐阜県岐阜市東鶉1丁目125-1番地

資本金 10 百万円 従業員数 16 名(全社)

URL <https://www.kayou-group.com/>

生産品目 金属加工品製作及び材料販売

調達方針 多品種・小ロットから対応可能業者 検査体制の充実

発注品目 SUS・AL・鉄等 大小・業種問わず様々な加工品(板金・製缶品・機械加工・プレス加工)

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 板金・切削・旋盤・溶接・プレス加工・塗装・表面処理

必要設備 ブレーキプレス・レーザー加工機・プレス機・各種マシニング設備

要望事項 短納期に対して対応頂ける企業様を要望致します

15

クボタ環境サービス 株式会社

〒 661-8567

兵庫県尼崎市浜一丁目1番1号

資本金 90 百万円 従業員数 1,997 名(全社)

URL <https://www.kubota-ksk.co.jp/>生産品目 水道施設、清掃施設及び廃棄物処理施設の設計・施工並びに補修工事及び運転管理
破砕機の設計・製造調達方針 建設業法、下請法等当社が行う事業に関連する法令、法規、社会規範を遵守する。
公平、公正且つ、誠実なお取引を徹底する。安全最優先を鑑みた調達を実践する。

発注品目

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容

必要設備

要望事項

16

クボタメンブレン 株式会社〒 581-8686
大阪府八尾市神武町2-35資本金 30 百万円 従業員数 70 名(全社)
URL <https://www.kubota.co.jp/product/membrane/busin>

生産品目 クボタ液中膜ユニットの製造、メンテナンス

調達方針

発注品目

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鋳造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 射出成型

必要設備 射出成型機1600t以上

要望事項

17

光和商事 株式会社〒 541-0046
大阪府大阪市中央区平野町1-8-13平野町八千代ビル6F資本金 52 百万円 従業員数 89 名(全社)
URL <https://kohwa-shoji.co.jp/>

生産品目 単品・小/中ロットの加工部品および組立

調達方針 品質第一、少量生産に対応可能な生産・供給体制、コスト低減(価格競争力の強化)

発注品目 ①アルミ・SUS・鉄の試作/量産 ②板金/溶接の試作/量産 ③樹脂・ゴムの試作/量産

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鋳造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 フライス加工、旋盤・NC・MC加工、レーザー・放電加工、溶接、塗装、組立

必要設備 マシニングセンタ、NC旋盤、レーザー・ワイヤーカット、溶接、塗装、各種研削盤、組立

要望事項 短納期対応可能な企業様とも面談を希望します。

18

興和精密工業 株式会社〒 470-1167
愛知県豊明市栄町西大根30-183資本金 50 百万円 従業員数 186 名(全社)
URL <http://kohwa-grp.co.jp/>

生産品目 自動車・弱電・機能部品の製造(金属の精密切削・研削/樹脂形成/サブAssy等)

調達方針 自動車関連部品に実績があり 尚1.0万個~10.0万個/月検討いただける仕入先様

発注品目 ・EFP関連、INJ部品、ABS部品、空調部品、半導体関連部品 他

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鋳造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 ・NC自動盤、NC旋盤、樹脂形成機、サブAssy等

必要設備 ・NC自動盤、NC旋盤、樹脂形成機(縦盤、横盤)、Assy等
(φ50.0以下) (75t~250t)

要望事項 ISO9001、ISO14001認証取得

19

湖北精工 株式会社〒 526-0802
滋賀県長浜市東上坂町351-2

資本金 99 百万円 従業員数 160 名(全社)

URL <https://www.kohokuseiko.co.jp/>

生産品目 一般産業機械設備

調達方針 高品質で低価格

発注品目 製缶・機械加工部品

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 溶接・切削加工

必要設備 溶接機・旋盤・フライス・研磨機

要望事項

20

佐久間特殊鋼 株式会社〒 476-0002
愛知県東海市名和町北埋田33-1

資本金 360 百万円 従業員数 191 名(全社)

URL <https://www.sakuma-ss.co.jp/>

生産品目 特殊鋼及び自動車部品販売

調達方針 品質・コスト・デリバリーの3点が優れている

発注品目 自動車部品・産業機器部品

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 バー材複合加工旋盤、粗形材切削、絞り品加工、冷鍛加工、射出成形、インサート成形

必要設備 NC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ、トランスファープレス、パーツフォーマー、マイプレス、横型射出成形機、縦型射出成形機

要望事項 ISO等の認証取得 オンライン希望

21

株式会社 サツマ超硬精密〒 574-0056
大阪府大東市新田中町2-9

資本金 10 百万円 従業員数 45 名(全社)

URL <http://www.satsumanet.co.jp/>生産品目 金型部品、精密治工具、自動機部品、精密機械部品、特殊刃物
超硬加工、焼入鋼加工、超硬ロー付、焼バメ、冷やしバメ

調達方針 数もの、非鉄、難削材、シャフト形状、歯切り等、不得意分野の加工品は外製。

発注品目 部品加工 アルミ、ステン、銅、真鍮、鉄、難削材、セラミック 単品～50個程度

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 丸物、角物とも切削、研削、放電（各図面による為、全てが必要な訳ではありません。）

必要設備 旋盤、マシニング、各種研磨、放電（各図面による為、全てが必要な訳ではありません。）

要望事項 見積の早さ、検査・測定設備が整っている。

22

株式会社 島精機製作所

〒 641-0003

和歌山県 和歌山市坂田85番地

資本金 14,859 百万円 従業員数 1,433 名(全社)

URL https://www.shimaseiki.co.jp/

生產品目 コンピュータ横編機・手袋靴下編機・デザインシステム・自動裁断機 等

調達方針 サプライヤー様との相互の繁栄のために信義誠実の原則に従って、公正なお取引をおこないます。

発注品目 商談希望のアイテムは未定ですが、オンラインでの参加を希望致します。

発注品の詳細

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容

必要設備

要望事項 オンライン面談希望

23

株式会社 島津製作所

〒 604-8511

京都府京都市中京区西ノ京桑原町1

資本金 26,600 百万円 従業員数 11,900 名(全社)

URL https://www.shimadzu.co.jp/

生產品目 分析機器、計測機器、医用機器、産業機器、航空機器

調達方針 アルミやSUSを中心に切削(丸モノ、板)、鑄物(真空機器、油圧機器)で大きさは□500mm以下の物が多い。精度やクリーン性を要求する物が殆どである。
基本的に少量多品種で、多い物でも100個/年程度。4M変更管理、Rohs対応、コスト、納期も条件としている。

発注品目

発注品の詳細

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他加工内容 切削(丸モノ、板)、鑄物(真空機器、油圧機器)で大きさは□500mm以下の物が多い。精度やクリーン性を要求する物が殆どである。
基本的に少量多品種で、多い物でも100個/年程度。

必要設備 旋盤、フライス、5軸等

要望事項 4M変更管理、Rohs対応、コスト、短納期対応

24

新興機械 株式会社

〒 503-2324

岐阜県安八郡神戸町八条302

資本金 91 百万円 従業員数 100 名(全社)

URL http://www.shinko-kikai.co.jp/

生產品目 一般産業機械、自動化機械、省力化機械製造

調達方針 Q・C・Dの向上に努める。

発注品目 機械加工部品(単品)

発注品の詳細

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 旋盤加工、フライス・MC加工、製缶加工、板金加工

必要設備 汎用旋盤、NC旋盤、フライス、MCなど各種設備

要望事項 単品加工、小中物旋盤加工、製缶・機械加工が得意な企業様希望。

25

鈴与マタイ 株式会社〒 385-0051
長野県佐久市中込1-10-1

資本金 50 百万円 従業員数 170 名(全社)

URL <http://www.newest.ne.jp/>

生産品目 支給図面による鋳物、機械加工の製造委託。試作品、多品種少量品、量産品まで業界は多岐にわたります。商社として多数のお客様から常に案件を抱えています。

調達方針 ①見積回答スピードが早い事。
②納期、品質管理体制が充実している事(流出クレームゼロを目指す)。

発注品目 ①鋳造品(FC,FCD)の精密加工
②一般鋼材の精密加工～熱処理～表面処理まで

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鋳造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 ①鋳物加工が得意である事。幾何公差1/100～3/100を確保出来る事。
②熱処理、表面処理まで完成品対応出来る事。(外注OK)

必要設備 NC旋盤、MC、研削盤、三次元測定機他検査機器

要望事項 御社の強みを明確に示して頂きたい(材質、大きさ、形状、数量等)。

26

株式会社 関ヶ原製作所〒 503-1593
岐阜県不破郡関ヶ原町2067

資本金 247 百万円 従業員数 387 名(全社)

URL <https://www.sekigahara.co.jp/>

生産品目 鉱山建機用シリンダー 大型産業用機械 船用補器 鉄道機器 精密石材

調達方針 相互理解と協業体制に基づき調達活動、SLQDCの強化

発注品目 鉄道機器製品 モノレール関連製品

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鋳造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 製缶 機械加工

必要設備 一般的な設備で問題なし、溶接は有資格者

要望事項 長期的に安定供給していただけること

27

ダイトロン 株式会社〒 520-3044
滋賀県栗東市伊勢落字野神689-1

資本金 2,200 百万円 従業員数 855 名(全社)

URL <https://www.daitron.co.jp>

生産品目 電子部品&アセンブリ商品、半導体、エンベデッドシステム、電源機器、画像関連機器・部品、 情報システム、半導体・FPD製造装置、電子部品製造装置 等の製造・販売

調達方針 自社調達

発注品目 ワイヤハーネス

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鋳造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 圧着加工・半田加工・圧接加工・組立配線作業

必要設備 ハーネス加工に必要な設備(高額設備に関しては貸出可能)半田コテ

要望事項 製作時に必要な部材・材料は基本全支給。特殊作業(圧着・半田)については認定制度有。

28

太陽機械工業 株式会社〒 622-0053
京都府南丹市園部町船阪町田1番地26

資本金 100 百万円 従業員数 170 名(全社)

URL <http://www.taiyokikai.com>生産品目 自動車用エンジン・トランスミッションコンポーネント及び部品、
エアコン用部品、二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品

調達方針 弊社はギヤ加工をコアとしており、ギヤ加工に必要な旋盤～歯切り加工及び研磨・歯車仕上げ加工が対応可能な協力会社を探しております。

発注品目 各種ギヤ製品の旋盤加工(レース・ブランク)・マシニング加工

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鋳造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 同上(旋盤加工(レース・ブランク)・マシニング加工)

必要設備 NC旋盤・マシニングセンター・複合旋盤・各種研磨機(外研・平研・内研など)

要望事項 少ロット～中ロット(500台程度)が加工対応可能な企業を希望します。尚、品質体制(検査機器保有は必須)等をアピール願います。

29

大和精工 株式会社〒 578-0921
大阪府東大阪市水走2-2-27

資本金 480 百万円 従業員数 380 名(全社)

URL <http://www.daiwa-seiko.jp>

生産品目 農業関連機 精米機関連 厨房機器 建設機械

調達方針 少量の繰り返し生産に対応可能な生産・供給体制、工程ごとに検査出来る品質管理

発注品目 ①少量のプレス品 ②溶接品 ③鋳造品 ④小物の切削品

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鋳造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 プレス加工、溶接、鋳造、フライス加工、旋盤加工

必要設備 プレス機(80ﾄﾝ～200ﾄﾝ)、溶接ロボット、鋳造設備、マシニングセンタ、NC旋盤

要望事項 農業機械の季節生産、数量変動に対応出来る企業を希望します。

30

タキゲン製造 株式会社〒 463-0001
愛知県名古屋市守山区上志段味字安川原8-5

資本金 460 百万円 従業員数 500 名(全社)

URL www.takigen.co.jp

生産品目 産業機器金物全般

調達方針 技術力と品質、安定性

発注品目 精密鋳造品、切削加工、プレス等

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鋳造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 ダイカスト鋳造及び機械加工、プレス加工、アSEMBリー

必要設備 ダイカストマシン、NC旋盤、プレス機、検査装置

要望事項 メッキや塗装、組み立てが可能で、完成品での商品供給を希望します。

31

株式会社 タクマ〒 660-0806
兵庫県尼崎市金楽寺町2丁目 2-33

資本金 13,367 百万円 従業員数 894 名(全社)

URL <https://www.takuma.co.jp>

生産品目 各種ボイラプラント、環境設備プラント

調達方針 調達先の選定は、国籍・企業規模・取引実績にかかわらず、公平な参入機会を提供し、品質・価格・納期などの信頼性・安定性および技術開発力・供給力を総合的に判断して決定します。

発注品目 製缶品(フレーム、ケーシング、ホッパ、ダクト、歩廊など)、コンベヤ、バグフィルタなど

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容

必要設備 特に規定しない

要望事項 ・コンベヤ、バグフィルタ等は設計込みでの一括製作
・製缶品は成績書、写真等 官庁納め対応を求めます

32

株式会社 ツガワ 花巻工場〒 025-0303
岩手県花巻市大畑9-92-4

資本金 90 百万円 従業員数 600 名(全社)

URL <https://www.tsugawa.com/index.html>

生産品目 画像処理機器、半導体機器、医療機器、通信機器

調達方針 品質、価格、納期、技術、経営の信頼性・サービスなど経済合理性について公平・公正な評価に基づいて行う。

発注品目

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 薄板精密板金加工+焼付金属塗装+電気配線組立までの一貫生産

必要設備 各工程生産一式 (塗装は粉体)

要望事項

33

テイ・エステック 株式会社〒 329-1217
栃木県栃木県塩谷郡高根沢町太田118-1

資本金 4,700 百万円 従業員数 1,715 名(全社)

URL <https://www.tstech.co.jp>

生産品目 四輪車用シート、四輪車用内装品、二輪車用シート、二輪車用樹脂部品の製造販売 等

調達方針 調達基盤の構築、競争力の強化

発注品目 樹脂インジェクション部品

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 樹脂インジェクション成形

必要設備 INJ成形機:100t~1600t

要望事項 オンライン参加

34

株式会社 デンケン

〒 879-5501

大分県由布市挾間町鬼崎688-2

資本金 75 百万円 従業員数 509 名(全社)

URL https://www.dkn.co.jp/index.html

生產品目 太陽電池検査装置、メカトロ機器の開発・製造、駐輪場総合管理システムの開発・製造
試験用電源の開発・製造、医療機器及び健康関連機器の製造販売、その他

調達方針

発注品目 ①各種金属および樹脂切削品 ②製缶板金部品 ③焼き入れ難削材など

発注品の詳細

加工区分 ■機械加工 □専用機的设计・製作 ■製缶・板金 □プレス □鑄造・鍛造
■めっき・塗装 ■樹脂・ゴム □電気・実装 □金型加工 □設計(CAD/CAM)
□ソフト □設備メンテナンス □その他

加工内容 フライス加工、旋盤加工、ワイヤー加工、研削、ほか

必要設備 マシニングセンタ、NC旋盤、ワイヤーカット、各種研削盤、ほか

要望事項 オンライン面談希望

35

株式会社 東海興産

〒 503-2124

岐阜県不破郡垂井町宮代3031-1

資本金 10 百万円 従業員数 88 名(全社)

URL http://tokai-kousan.com/company/

生產品目 省力化機械、各種専用機的设计・製作・販売

調達方針 QCDESの推進

発注品目 専用機械構成部品 (フレーム、各種ブラケット、プレート、旋盤加工品、高精度部品、樹脂等)

発注品の詳細

加工区分 ■機械加工 □専用機的设计・製作 ■製缶・板金 □プレス □鑄造・鍛造
■めっき・塗装 ■樹脂・ゴム □電気・実装 □金型加工 □設計(CAD/CAM)
□ソフト □設備メンテナンス □その他

加工内容 フレーム、製缶加工品、金属加工品、高精度部品の加工

必要設備 マシニング、フライス、旋盤、ワイヤー・放電加工、研磨加工

要望事項

36

株式会社 東海パウデックス

〒 504-0014

岐阜県各務原市那加山崎町87-5

資本金 40 百万円 従業員数 40 名(全社)

URL https://www.tokaipowdex.jp/

生產品目 単品・小ロットの単品製缶

調達方針 品質第一、少量生産に対応可能な生産・供給体制、コスト低減(価格競争力の強化)

発注品目 SUS・鉄の製缶

発注品の詳細

加工区分 □機械加工 □専用機的设计・製作 ■製缶・板金 □プレス □鑄造・鍛造
□めっき・塗装 □樹脂・ゴム □電気・実装 □金型加工 □設計(CAD/CAM)
□ソフト □設備メンテナンス □その他

加工内容 ステンレス鋼および鉄の製缶

必要設備 レーザー 曲板

要望事項

37 **東京特殊印刷工業 株式会社**
〒 816-0905
福岡県大野城市川久保1丁目1-40

資本金 10 百万円 従業員数 160 名(全社)
URL <https://www.tdicorp.co.jp/>

生産品目 スイッチユニット品、静電容量式フィルムセンサ、メンブレンスイッチ、加飾成型品、特殊印刷加工品

調達方針 設計、製造、検査、梱包まで一貫で委託希望

発注品目 ①スイッチユニット品、②加飾成型品

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 ①スイッチ部周辺の構造設計、電気設計、製造委託
②印刷加工と成型加工の複合加工(フィルムインサート、フィルムインモールドなど)

必要設備

要望事項

38 **東商ゴム工業 株式会社**
〒 289-1741
千葉県山武郡横芝光町中台向地808-1

資本金 48 百万円 従業員数 37 名(全社)
URL <http://toshorubber.jp/>

生産品目 工業用ゴム製品(ゴムローラー・スポンジローラー・樹脂ローラー)

調達方針 小ロット多品種のご対応が叶う企業様

発注品目 金属シャフト(φ4~φ80位X長さ80~2,000位の各種・アルミ、SUS、快削鋼+メッキ、真鍮等)

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 切削・研削加工

必要設備 旋盤・NC旋盤等

要望事項

39 **東レエンジニアリング西日本 株式会社**
〒 520-0842
滋賀県大津市園山1-1-1

資本金 80 百万円 従業員数 400 名(全社)
URL <https://www.toray-eng.co.jp/west/>

生産品目 総合エンジニアリング業(今回の発注品は其中で電製部)

調達方針 HPをご覧ください。

発注品目 制御盤(低圧)本体及び制御盤用筐体、その塗装

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 制御盤用筐体を専門または得意とされてること

必要設備 上記に必要な設備

要望事項 技術と2名参加希望

40

株式会社 トピア〒 513-0031
三重県鈴鹿市一ノ宮町1477-1資本金 86 百万円 従業員数 750 名(全社)
URL <http://www.u-topia.co.jp/>

生産品目 自動車 試作

調達方針 板金 溶接品の小ロット量産仕入れ先拡大

発注品目 小ロット量産品の加工

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 二次元レーザー加工 プレエス加工 ロット溶接加工 旋盤加工 機械加工など

必要設備 加工内容に必要な設備 一部加工に特化した内容に設備

要望事項 品質保証体制

41

株式会社 ナカヒョウ〒 509-0135
岐阜県各務原市鷺沼羽場町7丁目363番地資本金 84 百万円 従業員数 150 名(全社)
URL <http://www.nakahyo.com>

生産品目 主に自動車、住宅向けの金属プレス部品の製造販売。金属試作部品の製造販売

調達方針 品質、コストのバランスが取れている。短納期対応可能。設計対応可能。

発注品目 金属プレス金型及びその部品、金属試作部品、プレス品の切削・研磨加工、プレス品に接合(カシメ、溶接)する小物付属品の加工、切削・溶接・検査治具

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 主にプレス部品の切削、研削、金属プレス、熱処理、表面処理

必要設備 マシニングセンター、NC旋盤、プレス機、その他上記発注品目、加工内容に対応できる設備

要望事項 オンライン面談希望
バリレス、全せん断等の精密プレス加工、6.0~10.0mmの厚板加工を実現できる金型を希望

42

株式会社 ナリタテクノ〒 489-0063
愛知県瀬戸市上陣屋町20番地資本金 28 百万円 従業員数 30 名(全社)
URL <https://www.naritatechno.co.jp>

生産品目 工業用熱処理炉、工業用ガスバーナ

調達方針 品質とコストのバランスが取れている会社 未永く御付き合い頂ける会社

発注品目 製缶加工品(SS、SUS)

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 SS、SUS 製缶溶接(板厚 1.6~4.5t 形鋼骨組み) 穴加工(丸穴、タップ穴、長穴)等

必要設備 定盤、ボール盤、ラジアルボール盤、溶接機、旋盤、フライス、レーザー加工機 etc.

要望事項 走行クレーンが有り、トラック10t平車で荷積み出来る会社希望。

43	橋本金属工業 株式会社 〒 674-0093 兵庫県明石市二見町南二見1番11号	資本金 33 百万円 従業員数 135 名(全社) URL https://www.ujs.co.jp/
生産品目	非鉄金属製造業 バルブ組立、金属機械加工、パイプ加工、樹脂成形、組立、自動機製作 他	
調達方針	・グリーン調達 ・相互信頼に基づく共存共栄 ・法令遵守	
発注品目	FA自動機[構想～設置・作動確認迄]・金属機械加工・倉庫(賃貸) 発注品の詳細	
加工区分	<input checked="" type="checkbox"/> 機械加工 <input checked="" type="checkbox"/> 専用機的设计・製作 <input type="checkbox"/> 製缶・板金 <input checked="" type="checkbox"/> プレス <input checked="" type="checkbox"/> 鑄造・鍛造 <input type="checkbox"/> めっき・塗装 <input checked="" type="checkbox"/> 樹脂・ゴム <input type="checkbox"/> 電気・実装 <input checked="" type="checkbox"/> 金型加工 <input type="checkbox"/> 設計(CAD/CAM) <input type="checkbox"/> ソフト <input type="checkbox"/> 設備メンテナンス <input checked="" type="checkbox"/> その他	
加工内容	鍛造品機械加工、ハ-材機械加工、パイプ加工、樹脂成形、機械加工 他	
必要設備	NC旋盤・ボール盤・マシニングセンター・タッピングセンター・スピンドル・端末機・NCベンダー・ロウ付設備 自動ロウ付機・成形機 他	
要望事項	オンライン面談希望 国内外共に取引先拡充を図っております。 海外(中国・タイ・ベトナム他)現地調査を前向きに検討可能な企業様を募集。	

44	株式会社 光機械製作所 〒 512-0112 三重県三重県津市一身田中野8-1	資本金 80 百万円 従業員数 120 名(全社) URL https://www.hikarikikai.co.jp/
生産品目	専用機(工作機械)設計・製造販売	
調達方針	品質第一、少量生産に対応可能な生産・供給体制、コスト低減(価格競争力の強化)	
発注品目	①アルミ・SUS・鉄の加工 ②焼き入れ研磨部品 ③大型研磨 ④製缶/板金 発注品の詳細	
加工区分	<input checked="" type="checkbox"/> 機械加工 <input checked="" type="checkbox"/> 専用機的设计・製作 <input checked="" type="checkbox"/> 製缶・板金 <input type="checkbox"/> プレス <input type="checkbox"/> 鑄造・鍛造 <input type="checkbox"/> めっき・塗装 <input type="checkbox"/> 樹脂・ゴム <input type="checkbox"/> 電気・実装 <input type="checkbox"/> 金型加工 <input type="checkbox"/> 設計(CAD/CAM) <input type="checkbox"/> ソフト <input type="checkbox"/> 設備メンテナンス <input type="checkbox"/> その他	
加工内容	フライス加工、旋盤加工、放電加工、研削、大型研磨、設計外注(メカ、電気)	
必要設備	マシニングセンター、NC旋盤、ワイヤーカット、大型研磨機、各種研削盤	
要望事項	短納期対応可能な企業様とも面談を希望します。	

45	HILLTOP 株式会社 〒 611-0033 京都府宇治市大久保町成手1-30	資本金 36 百万円 従業員数 160 名(全社) URL http://www.hilltop21.co.jp
生産品目	精密加工部品、FA機、自動機、試作開発装置	
調達方針	フットワークよく情熱をもって共に取り組める事	
発注品目	精密加工部品、開発装置の設計～製作 発注品の詳細	
加工区分	<input checked="" type="checkbox"/> 機械加工 <input checked="" type="checkbox"/> 専用機的设计・製作 <input checked="" type="checkbox"/> 製缶・板金 <input checked="" type="checkbox"/> プレス <input type="checkbox"/> 鑄造・鍛造 <input checked="" type="checkbox"/> めっき・塗装 <input checked="" type="checkbox"/> 樹脂・ゴム <input checked="" type="checkbox"/> 電気・実装 <input checked="" type="checkbox"/> 金型加工 <input checked="" type="checkbox"/> 設計(CAD/CAM) <input checked="" type="checkbox"/> ソフト <input checked="" type="checkbox"/> 設備メンテナンス <input type="checkbox"/> その他	
加工内容	材質POMの装置部品加工(Φ140～Φ250、高さ100～230)	
必要設備	旋盤(NC、複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸)	
要望事項	美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心 オンライン面談を希望します	

46

株式会社 不二鉄工所

〒 576-0017

大阪府交野市星田北5-57-3

資本金 100 百万円 従業員数 127 名(全社)

URL <http://www.fujitekko.co.jp/>

生産品目 巻取り機、スリッター、自動包装機等

調達方針 相互信頼関係に基づく調達

発注品目 ①小物部品の溶接～機械加工まで ②溶接を含む中型旋盤加工

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 溶接、フライス・マシニング加工・旋盤加工

必要設備 溶接機・フライス・マシニング(五面含む)・横中・中大型旋盤(振り500mm・芯間6,000mm程度)

要望事項 管理体制・検査体制が整っている企業様を希望致します。

47

不二電機工業 株式会社

〒 525-8521

滋賀県草津市野村三丁目4-1

資本金 1,087 百万円 従業員数 309 名(全社)

URL <https://www.fujidk.co.jp/>

生産品目 制御機器パーツ

調達方針 1、公正・公平な取引 2、遵法の原則 3、パートナーシップ 4、力の共有

発注品目 めっき・塗装、機械加工、板金、組立外注(はんだ含む)

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 めっき(ニッケル)、塗装(電着塗装、焼き付け塗装)、厚物の板金、手はんだ

必要設備

要望事項 小ロット、短納期対応可能な仕入先様との面談を希望致します。

48

ホーコス 株式会社

〒 720-8650

広島県福山市草戸町2-24-20

資本金 85 百万円 従業員数 787 名(全社)

URL <https://www.horkos.co.jp/>

生産品目 工作機械・環境改善機器・建築設備機器

調達方針 少量/ロット生産に対応可能な生産・供給体制、コスト低減(価格競争力の強化)、安定した品質

発注品目 ①バグフィルタを中心とする環境装置 ②煙道、溶融亜鉛鍍金ヘッダー(SGP)、タンク類(圧力・オイル)等の建築設備機器製品

[発注品の詳細](#)

加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 薄板、中板を中心とする製缶

必要設備 切断、ブランク、曲げ、ロール、溶接等製作に関する一貫した自社設備

要望事項 ケレン(下地処理)、塗装、酸洗、バフ研磨、機器組付けまで対応可能な企業を希望

49

株式会社 ミズノマシナリー〒 939-2721
富山県富山市婦中町板倉513-4資本金 30 百万円 従業員数 47 名(全社)
URL www.mizuno-machinery.co.jp

生産品目 アルミ高精度部品

調達方針 品質に対し同じ意識を持ち、良好の関係を維持できるようにする。

発注品目 アルミ加工部品

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 500x500のプレート品、または500x1500以下の長尺品など

必要設備 MC

要望事項 幾何公差などが保証でき、外観の品質も維持できる企業様を探しております。

50

株式会社 瑞穂機械製作所〒 458-0801
愛知県名古屋市緑区鳴海町山下50番地資本金 115 百万円 従業員数 30 名(全社)
URL www.mizuhokikai.jp

生産品目 装置組立(厨房用消火設備、農機具、減速機、リール、芳香装置等)、機械部品

調達方針 QCDはもとより、地域を問わず幅広く相互に安定継続取引を行う

発注品目 部品機械加工、塑性加工、板金製品、樹脂成形品等

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 機械加工、切削、成形、板金(塗装まで)

必要設備 旋盤、複合加工機、マシニングセンタ、研削盤、測定機器、タレパン、レーザー、溶接機等

要望事項

51

瑞穂工業 株式会社〒 555-0001
大阪府大阪市西淀川区佃5-9-31資本金 56 百万円 従業員数 65 名(全社)
URL http://www.mizuho-loy.co.jp

生産品目 超硬合金の素材・工具・金型部品の加工、販売

調達方針 多品種少量生産中心、図面見積からの発注が多い。超硬加工品の場合は素材支給可能。

発注品目 ①超硬部品の一貫加工(素材支給可能) ②スチール部品全般の全加工

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 研削加工、放電加工、フライス加工、旋盤加工、ロー付け加工、焼嵌め加工 等

必要設備 各種研削盤(プロファイル含む)、ワイヤーカット・型彫放電機、マシニングセンタ、NC旋盤 等

要望事項 上記条件全て揃わなければ不可と言う意味ではありません。加工条件等のご提案を要望します。

52

株式会社 ミタカ精機〒 335-0031
埼玉県戸田市美女木4-5-19

資本金 10 百万円 従業員数 15 名(全社)

URL <http://www.mitakaseiki.co.jp/>

生產品目 精密機械部品、各種産業機械装置製造

調達方針 迅速な見積もり、短納期対応

発注品目

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 各種機械加工、中小物製缶+機械加工等

必要設備

要望事項 迅速な見積もり、短納期対応

53

水戸工業 株式会社〒 530-0047
大阪府大阪市北区西天満3-4-27 ドゥムレ1F

資本金 3,422 百万円 従業員数 450 名(全社)

URL <http://www.mitokogyo.co.jp/>

生產品目 産業機械販売

調達方針

発注品目 自動化・省力化機器、搬送設備、治具、その他生産設備

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 機械装置の設計・製作・組立・現地工事までの一貫施工体制。

必要設備 設計は2Dでも可ですが、客先設備仕様やワークが3Dデータで支給の場合有り。

要望事項

54

ヤマコー 株式会社〒 509-9298
岐阜県中津川市坂下275-1

資本金 95 百万円 従業員数 70 名(全社)

URL <https://yamaco.jp>

生產品目 業務用調理道具・器・演出品・備品および一般向け生活雑貨(天然素材)

調達方針 天然素材をコンセプト。少量多品種のご対応

発注品目 天然素材の調理道具・器などのテーブル&キッチンウェア、生活家庭雑貨

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 木工、竹工、製陶、製硝子、金属加工、石加工、紙加工、布可能、その他天然素材の加工

必要設備

要望事項 弊社、中小規模企業で、少ロットご対応、開発ご協力、OEM生産ご協力。アイテムは弊社ホームページをご覧ください。商品幅は広いです。

55

株式会社 ユニマツプレシヤス

〒 341-0026

埼玉県三郷市幸房521

資本金 100 百万円 従業員数 1,150 名(全社)

URL <http://www.unimatmarine.com/>

生産品目 船の販売、マリーナの運営、マリンレジャー・アウトドアレジャー用品の卸・販売

調達方針 在庫して販売します

発注品目 マリンレジャー・アウトドアレジャー(キャンプ等)用品

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 可能であれば、最終(完成)商品の提案を希望します。これから開発を予定しているものもあれば、提案いただけると幸いです。

必要設備

要望事項 「オンライン面談希望」※トイレ・消毒系の薬品は取り扱いしません。

56

株式会社 理工電気

〒 141-0022

東京都品川区東五反田5-22-37 オフィスサークルN五反田

資本金 30 百万円 従業員数 120 名(全社)

URL <https://rikohdenki.jp/>

生産品目 ①受託生産②切削加工③ケーブルハーネス加工④MIL規格コネクタ生産⑤全自動機設計製作⑥制御盤配電盤設計製作⑦ロボット制御開発(Sier)⑧ロボットハンド設計製作⑨板金溶接塗装(宮城工場)⑩治工具設計製作

調達方針 納期価格品質にご協力を頂ける事・契約の締結

発注品目 精密切削(超鋼、難削材)・ケーブルハーネス・ロボット制御開発・ロボットハンド設計製作

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 放電加工機、研削盤、フライス盤、CNC旋盤、レーザー加工機、等

必要設備 商談会時に所有設備リストをご持参ください。

要望事項 品質納期価格にご協力をして頂ける業者様 オンライン希望

57

株式会社 ワコー 長浜工場

〒 526-0804

滋賀県長浜市加納町横田261番地

資本金 15 百万円 従業員数 199 名(全社)

URL <http://www.wako-ss.co.jp/>

生産品目 上下水設備、粉体・液体容器、産業車両、住宅設備

調達方針 法令の遵守ができ、環境に配慮した上で、継続的な取引が可能で協業関係が築けることを当社の調達方針としています。

発注品目 製缶

[発注品の詳細](#)加工区分 機械加工 専用機的设计・製作 製缶・板金 プレス 鑄造・鍛造
めっき・塗装 樹脂・ゴム 電気・実装 金型加工 設計(CAD/CAM)
ソフト 設備メンテナンス その他

加工内容 製缶・板金・溶接・研磨

必要設備 レーザー、NCT、プレス、ハンダー

要望事項 加工製品が大きい為、保管等のスペースが必要