

# 東レ・プレシジョン株式会社

## 事業内容

当社は、東レ(株)の合成繊維用口金を製造するために設立された、東レグループで唯一の、超精密微細加工を得意とする受託加工メーカーです。先端加工技術をベースに独自の微細加工技術を構築し、様々な産業分野に広く活かされています。

近年は、加工技術・精度の極限を更に追求し、各種ノズル、FPD用スリットダイ、半導体製造装置用精密部品、航空・宇宙、医療分野などを中心に、高精度・高品位な製品を送り出すことで急速に事業を拡大し、日本の製造業を支えています。

## 製品・サービス

### 【超精密・微細加工技術の柱】

#### 1. 超精密微細孔加工技術

ドリル、放電、精密プレス、レーザー、FIB等、仕様にあわせ、ベストな加工法を選択・提案します。

#### 2. 超精密研削加工技術

メートル級の大きさのものをサブミクロンの面粗さで加工します。最長3.7m。

#### 3. 微細溝加工技術

液晶導光板用微細金型のように、数十 $\mu\text{m}$ の凹凸を加工します。

#### 4. 金属3Dプリンター

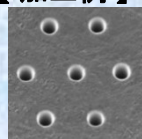
従来の機械加工では不可能な形状を造形します。更に、精密微細加工との組合せで、お客様に新たな価値をご提供します。

#### 5. トレフィーダ(浮上搬送パーツフィーダ)

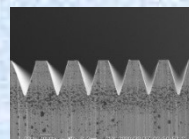
チップ部品などの小型部品を振動させることなく、低ダメージ搬送するパーツフィーダをご提案します。



### 【加工例】



微細孔  
( $\phi 0.5\mu\text{m}$ )



微細金型  
(深さ14 $\mu\text{m}$ 、ピッチ20 $\mu\text{m}$ )



金属3Dプリンター  
造形物

## 医療分野の取組

わたしたちは精密微細加工技術を駆使し、医療分野アイテムの開発を進めております。

### マイクロ鉗子デバイス27G

- ・薄膜をつかむ高い把持能力と耐久性
- ・精密で安定品位のマイクロ鉗子
- ・形状および全体のカスタマイズ承ります。
- ・試作、量産にも対応します。



## 会社概況

【所在地】 滋賀県大津市大江1丁目1番40号

【代表者】 代表取締役社長 池内 秀樹

【資本金】 2億円

【設立】 1955年(S30)年2月

【URL】 <https://www.tpc.toray/>

【TEL】 077-545-8816

【従業員】 173名(2020年11月時点)

【事業内容】 精密部品・製品の設計、製造、販売

【認証等】 ISO9001、ISO14001、JISQ9100

【受賞歴】 関西ものづくり新撰 2015



**TORAY**  
Innovation by Chemistry